

ブレイディ B-417 熱転写用半透明ビニルテープ

概要

印字技術: 熱転写

材料: 半透明ビニルフィルム

セルフラミネートタイプ: 印字可能な白色部分と巻きつけ用の半透明部分で構成

粘着剤: 永久粘着タイプのアクリル系粘着剤

アプリケーション

B-417は、ワイヤー・ケーブルの識別用に最適です。この基材は高い透明度、順応性と自己消火性があり、さらに耐水性、耐油性にも富んでいます。

B-417は、低表面エネルギーワイヤー被覆材料を使用した小径ワイヤへの適用に推奨されます。

推奨リボン

ブレイディの熱転写用黒リボンR4300シリーズとカラーリボンR4500シリーズ(赤、青)をお勧めします。

規格/準拠

ブレイディ製品のWeee RoHS規格への対応に関しては各国と地域のウェブサイトをご確認ください。

カナダ: www.bradycanada.ca/weee-rohs

EMEA: www.bradyeurope.com/rohs

日本: www.brady.co.jp/products/labelsuse/rohs

その他: www.bradyid.com/weee-rohs

詳細:

特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D1000 -合計	0.0042 インチ (0.107mm)
粘着強度	ASTM D1000	
-ステンレススチール	20 分間放置 24 時間放置	48oz/インチ (53N/100mm) 55oz/インチ (60N/100mm)
-ポリプロピレン	20 分間放置 24 時間放置	54oz/インチ (59N/100mm) 63oz/インチ (69N/100mm)

タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack 1秒放置、1cm/秒剥離	25.0oz (710g)
引っ張り強度と破壊時の伸び率	試験方法: ASTM D1000 縦方向	12 lbs/インチ (210 N/100mm), 174%
難燃性テスト	ASTM D 1000 平均燃焼時間	10秒以下

B-417に熱転写印字をブレイディ黒リボン R4300 シリーズで行った後、0.080 インチの OD TFE ワイヤーにセルフラミネートしたものをテストに使用しました。

特性	試験方法	模式的結果
長時間高サービス温度	158° F (70° C)で30日間	158F(70°C)で可視変化無し 193F(90°C)で中度の色落ちがあるが機能性に問題なし
長時間低サービス温度	-94° F (-70° C)で30日間	可視変化無し
耐湿性	100° F (37° C)、95% R.H.で30日間	可視変化無し
耐UV性	ASTM G155, cycle1Dryで Q-Sun Xenon Test Chamber に30日間	可視変化無し
耐候性	ASTM G155, cycle1で Xenon Arc Weather-Ometer® に30日間	可視変化無し

特性	耐溶剤
----	-----

B-417の白色印字部分に熱転写印字をブレイディ黒リボン R4300 シリーズで行い、0.080 インチの OD TFE ワイヤーにセルフラミネートしました。特記以外、24時間放置後に室温でテストしました。試験内容は、特定の化学試薬に10分間浸漬、30分放置する作業を5回繰り返しました。

被溶剤	可視変化の客観的視察	
	基材/粘着剤	R4300 シリーズ
洗浄剤、溶剤		
イソプロピルアルコール	可視変化無し	可視変化無し
ミネラルスピリット	若干ラベル端が上がる	可視変化無し
Northwoods™ Buzz Saw Terpene Cleaner	可視変化無し	可視変化無し
Formula 409®	可視変化無し	可視変化無し
非イオン水	可視変化無し	可視変化無し
燃料、油、潤滑剤		
ガソリン	中度のラベルめくれ	可視変化無し
Brake Fluid	可視変化無し	可視変化無し
70°Cの SAE 20/50 WT オイル	可視変化無し	可視変化無し
Yellow77®WirePulling 潤滑剤	可視変化無し	可視変化無し

航空宇宙事業関連液体		
JP-8 ジェット燃料	若干ラベル端があがる	可視変化無し
Mil-H-5606 オイル	可視変化無し	可視変化無し

B-417 はメチルエチルケトン、アセトン、1,1,1-トリクロロエタンなどのきつい有機溶剤には使用しないことをお勧めします。

保存期間:26.6°C、60%R.H.の環境下で未開封なら6か月間です。

商標と参照:

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)
Formula409®は Chlorox Company 社の登録商標です。
Northwoods™ は Superior Chemical Corporation の商標です。
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A.)
Polyken™ は Testing Machines Inc.の商標です。
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)
Yellow77®は Ideal Industries,Inc.社の登録商標です。

本テクニカルデータについて

ここに記載されているデータは限られた数量の製品を基に得られたものであり、テスト後に更なる研究・試験が行なわれた場合はデータが変更されることもあります。従ってここで扱われた製品は最終的な規格品ではなく、製品改造、製造制限、もしくは製造中止対象となる可能性もあります。

備考: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡下さい。

保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。