

ブレイディ B-437 熱転写印字用ラベル

概要

印字技術: 熱転写

材料: トップコート付きポリフッ化ビニル

仕上げ: つやなし

粘着剤: 永久粘着タイプのアクリル系粘着剤

アプリケーション

B-437 は、自己消火性の求められるケーブルや配線結束識別用マーカースとして最適です。

推奨リボン

ブレイディ熱転写用黒リボン R4300 シリーズ

規格/準拠

同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ, www.brady.co.jp, を参照してください。

特徴:

B-437 はラボでの試験に基づき、自己消火性があることが認められており、さらに非常に高い耐溶剤性と耐熱性を持っています。

B-437 は白、黄色など様々なカラーで提供可能です。

B-437 はブレイディの熱転写印字用黒リボン R4300 シリーズを推奨します。

また B-437 は MIL-M-87958 (Pressure Sensitive Adhesive Wire or Cable Marker and Identification) の要求に適合しております。

詳細:

物理的特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 -基材 -粘着剤 -合計	0.0026 インチ (0.066 mm) 0.0010 インチ (0.025 mm) 0.0036 インチ (0.091 mm)
被着体への粘着強度:	ASTM D 1000	

-ステンレススチール	20 分間放置	50 oz/インチ (55 N/100 mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒間放置	28 oz (800 g)
伸び率と引っ張り強度	ASTM D 1000 -縦方向	20 lbs/インチ (350 N/100 mm), 150%
絶縁耐力	ASTM D 1000	5,000 Volts
燃焼性	ASTM D 1000 平均燃焼時間	10 秒以下

BradyPrinter™THT-300X 熱転写プリンタを使い、B-437にR4300 シリーズリボンで印字し、機能特性の試験を行いました。サンプルをアルミニウムパネル上に貼り付け試験前に 24 時間放置しました。特に記載がない限りリボンの結果は同様です。

特性	試験方法	標準結果
高温サービス試験	275°F (135°C)に 30 日間	135°C では若干のトップコートのかすれ以外には可視変化無し(色の種類による)。145°C では黄色以外は若干の色の擦れが見られる(黄色はかなりの色落ちが見られた)135° と 145°C 共に印字及びラベルの粘着剤に可視変化無し。145°C でラベルに若干縮みが見られる。
低温サービス試験	-94°F (-70°C)に 30 日間	可視変化無し
耐湿性	100°F (37°C) 、95% R.H.に 30 日間	可視変化無し
耐 UV 性	UV Sunlighter™ 100 に 30 日間	可視変化無し
耐候性	ASTM G 155, Cycle 1 Xenon Arc Weatherometer に 30 日間	色によってはトップコートの若干の擦れが見られる。全カラー見分けがつく。印字には可視変化無し
耐塩霧性	ASTM B 117 5% 塩霧室に 30 日間	可視変化無し
耐擦過性	Taber Abraser, CS-10 研磨ホイール, 500 g/arm, 100 回転 (Fed. Std. 191A, Method 5306)	R4300: 中度印字が消えて滲むが判読可能。 R6200: 若干印字が消えるが判読可能

機能特性	耐溶剤性
------	------

R4300 と R6200 のリボンで印字し、アルミニウムパネル上に貼り付け、試験まで 24 時間放置しました。試験は室温で行われました。試験内容は、各 15 分間の浸漬及び 24 時間の浸漬後、試験用溶剤を漬けた綿棒でサンプルを 10 回擦りました。

15 分間浸漬

化学薬品	目視による変化	
	ラベルへの影響	R4300
メチルエチルケトン	浸漬後、黄色のラベルに若干の糊の染み出し及び色の擦れが見られた	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが完全に落ちる
1,1,1-トリクロロエタン	浸漬後、黄色のラベルに若干の糊の染み出し及び色の擦れが見られた	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが完全に落ちる
イソプロピルアルコール	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し
メチルアルコール	可視変化無し	摩擦前後ともに可視変化無し
ガソリン	若干糊の染み出しが見られる	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが若干落ちる
JP-8 ジェット燃料	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し
ミネラルスピリット	可視変化無し	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが若干落ちる
70°C の SAE 20 WT Oil	浸漬後、白色のラベルに若干の色の擦れが見られた	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが若干落ちる
Mil 5606 Oil	浸漬後、白色のラベルに若干の色の擦れが見られた	擦る前後で、可視変化無し
Speedicut Cutting Oil	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し
Skydrol® 500B-4	若干糊の染み出しが見られる	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字及びトップコートが若干落ちる
非イオン水	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し
5% Alconox® Detergent	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し
10% 水酸化ナトリウム	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し

溶液		
10% 硫酸溶液	可視変化無し	擦る前後で、可視変化無し

24 時間浸漬

化学薬品	目視による変化	
	ラベルへの影響	R4300
メチルエチルケトン	粘着材が柔らかくなる。色落ちが全くないものからかなりの色落ちまでトップコートの色により色落ちは異なる*	浸漬後印字落ちがあり、擦った後に印字及びトップコートが落ちる
1,1,1-トリクロロエタン	若干の糊の染み出しが見られる。色落ちが全くないものからシビアな色落ちまでトップコートの色により色落ちは異なる。*	擦った後、印字が完全に落ちる
イソプロピルアルコール	可視変化無し	擦る前は可視変化無し、擦った後、印字が中程度落ちる
メチルアルコール	緑色のトップコートに多少の変色が見られる。	擦る前後ともに可視変化無し
ガソリン	若干の粘着剤の染み出しがあり、白トップコートに若干変色が見られる	擦る前は可視変化無し。擦った後、若干印字が落ちる
JP-8 ジェット燃料	可視変化無し	擦る前は可視変化無し。擦った後、若干印字が落ちる
ミネラルスピリッツ	可視変化無し	擦る前は可視変化無し。擦った後、若干印字が落ちる
70°C の SAE 20 WT Oil	白トップコートに若干の変色が見られる。*	擦る前は可視変化無し。擦った後、かなり印字が落ちる
Mil 5606 Oil	白トップコートに若干の変色が見られる。	擦る前後ともに可視変化無し
Speedicut Cutting Oil	可視変化無し	擦る前後ともに可視変化無し
Skydrol® 500B-4	若干糊の染み出しが見られる	擦る前は可視変化無し。擦った、若干印字が落ちる
非イオン水	可視変化無し	擦る前後ともに可視変化無し
5% Alconox®	可視変化無し	擦る前後ともに可視変化無し

Detergent		
10% 水酸化ナトリウム溶液	中度の色落ちから、かなりの色落ちまでトップコートの色により色落ちは異なる*	擦った後印字およびトップコートが完全に落ちた
10% 硫酸溶液	可視変化無し	擦る前後ともに可視変化無し

*黄色及び緑のラベルは溶剤に対して中程度～かなりの変色があった。他のラベルは特に記載がない限り、可視変化無し。全体的に見ると、緑色のトップコートは以下の溶剤に対して若干～かなりの変色が見られた:メチルエチルケトン、1,1,1,トリクロロエタン、メチルアルコール、ガソリン、ミネラススピリット、SAE20Wt オイル、Skydrol®500B-4 及び 10%の水酸化ナトリウム溶液。

保存期間:

当製品を未開封で 27°C、60%RH 以下の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

S.I Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

本 TDS は同日付けの英文 TDS を基にした和訳版です。よって、和文と英文で正誤が発生した場合、英文を正とします。

登録商標と規格等:

Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。
Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。
BIOACT®はPetroferm, Incの登録商標です。
Clorox®はThe Clorox Companyの登録商標です。
EC-7R™は、Petroferm Incの登録商標です
Formula 409® はThe Clorox Companyの登録商標です。
Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。
Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。
Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。
BradyPrinter™ は Brady Worldwide, Inc.社の登録商標です。
Polyken™ は Testing Machines Inc.の登録商標です。
Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。
Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。
Sunlighter™ は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。
Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。
Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A)
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)
CSA: Canadian Standards Association
S.I.: International Systems of Units

※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

備考: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディ社までご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサプライヤによって提供された情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認めた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.

いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。