

ブレイディ B-472 熱転写印字用白色つやなしワイヤマーカ ポリイミドラベル

概要	<p>印字: 熱転写</p> <p>色・材質: 白色・ポリイミド(1 mil(25.4µm)フィルム)</p> <p>仕上げ: つやなし</p> <p>粘着剤: アクリル系永久粘着剤</p>
アプリケーション	自己消火性の求められるケーブル・ワイヤ巻き付け・結束やラベル用途
推奨リボン	<p>ブレイディリボン</p> <p>R4300シリーズ、</p> <p>R6200シリーズ、</p> <p>R5000シリーズ</p>
規格	同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ、 www.brady.co.jp を参照してください。
特徴	B-472は白色&黄色トップコートあり

特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 - 基材 - 粘着剤 - 総厚	0.0022 インチ(0.056 mm) 0.0010 インチ(0.025 mm) 0.0032 インチ(0.081 mm)
粘着強度: -ステンレススチール	ASTM D 1000 20分間放置 24時間放	36 oz/インチ(39 N/100 mm) 46 oz/インチ(50 N/100 mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™Probe Tack 1 秒放置	39oz(1,100 g)
引張強度&伸び	ASTM D1000 -縦方向	36 lbs/inch (630N/100mm), 62%
絶縁耐力	ASTM D 1000	8,000 ボルト
難燃性	ASTM D 1000 平均燃焼時間	5 秒未満
材質の表面難燃性 放射熱エネルギー源 (Radiant Heat Energy Source) - 外部ラボによる試験	ASTM E162 通常最大値(Common Maximum) - 35	燃焼拡散インデックス(Flame Spread Index) IS (4試験の平均値) 白色-0 黄色-0

煙の特定光学濃度 (Specific Optical Density of Smoke) Ds - 外部ラボによる試験	ASTM E662 通常最大値 (Common Maximum) 燃焼モード(Flaming Mode)@1.5分 - 100 燃焼モード(Flaming Mode)@4.0分 - 200	煙の特定光学濃度(Specific Optical Density of Smoke) Ds (3試験の平均値) 白色: 燃焼モード(Flaming Mode) - 1.5分 - 4 燃焼モード(Flaming Mode) - 4.0分 - 10 不燃モード (Non-Flaming Mode) - 1 不燃モード (Non-Flaming Mode) - 5 黄色: 燃焼モード(Flaming Mode) - 1.5分 - 4 燃焼モード(Flaming Mode) - 4.0分 - 11 不燃モード (Non-Flaming Mode) - 1 不燃モード (Non-Flaming Mode) - 5
---	---	--

ブレイディリボンR4300、R6200、R5000シリーズリボンで各々印字したB-472のサンプルを、アルミニウムに貼って24時間放置。その後、下記テストを実施。特に記載がない場合は全てのリボンでの結果は同じ。

特性	試験方法	結果
耐熱試験	100 °C (212F) ~ 160°C(320F)の複数の温度帯で30日間	100 °Cでは可視変化なし。135 °Cで若干ラベルの変色が見られた。160 °Cでかなりの変色が見られたが、ラベル性能には問題なし。全ての温度帯で印字に影響なし
耐低温試験	-40°C(-40F)と-70°C (-94F)に30日間	可視変化なし
耐湿性	37°C (100F), 95%R.H.で30日間	可視変化なし
耐UV性	ASTM G155 1サイクルドライでQ-Sun Xenon 試験チャンバーで1,000時間乾燥	可視変化なし
耐候性	ASTM G155 1サイクル Xenon Arc Weather-Ometer®に1,000時間	白色:若干の変色あり 黄色:可視変化なし 印字:可視変化なし
耐塩霧性	ASTM B177 5%塩霧チャンバーに1,000時間	可視変化なし
印字擦過性 ((SAE-AS594(Sec 2.1.1)による))	消しゴムで20回擦る(手の圧力)	合格-印字は簡単に判読可能
耐溶剤/擦過性 ((SAE-AS5942 (Sec 2.1.1)) 溶液 A 溶液 B 溶液 C 溶液 D	MIL-STD-202, Method 215K 特定の液体に3分間浸した後、歯ブラシで擦ることを3サイクル	合格-印字は簡単に判読可能

溶液A: 1 part IPA, 3 parts ミネラルスピリッツ

溶液B: BIOACT® EC-7R™terpene defluxer

溶液C: 42 parts 水, 1 part propylene glycol monomethyl ether, 1 part monoethanolamine 70°C

溶液D: IPA

特性	耐薬品性
----	------

R4300、R6200 および R5000 シリーズのリボンにて印字した B-472 に下記のような試験を行いました。サンプルをアルミニウムのパネルに貼り、24 時間放置後に室温でテストしました。試験内容は、特定の化学試薬に各 15 分間と 24 時間浸漬後、化学試薬に浸した綿棒で 10 回擦りました、記載されていない限り、擦った前後の結果は同じです。

15 分間浸漬

被溶剤	ラベルへの影響	R4300	R6200	R5000
メチルエチルケトン	若干黄色が薄くなる	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離
IPA	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が中程 度にじむ	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干 にじむ
メチルアルコール	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干 にじむ	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干 にじむ
ガソリン	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷く にじむ	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干 にじむ	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干 にじむ
JP - 8 Jet Fuel	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が中程 度にじむ	可視変化なし	可視変化なし
Mineral Spirits	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が中程 度にじむ	可視変化なし	可視変化なし
Skydrol ®LD4	若干粘着材の 染み出し、若干 黄色が薄くなる	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷く にじむ	擦る前は変化なし 擦ると印字は判読 可能	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷く にじむ
MIL-H-5606Oil	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷く にじむ	可視変化なし	可視変化なし
DI Water	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
5% Alconox ® Detergent	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
10% 水酸化ナトリウム 液	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
10%硫酸液	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし

24 時間浸漬

被溶剤	ラベルへの影響	R4300	R6200	R5000
メチルエチルケトン	粘着材が軟化、 黄色のトップコ ートが薄くなる	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字と トップコート剥離
IPA	可視変化なし	擦る前は変化なし	可視変化なし	擦る前は変化なし

		擦ると印字が中程度にじむ		擦ると印字が若干にじむ
メチルアルコール	ラベル各端部が若干浮く	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干にじむ	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干にじむ
ガソリン	ラベル端部が浮く	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷くにじむ	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干にじむ	擦る前は変化なし 擦ると印字が若干にじむ
JP - 8 Jet Fuel	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷くにじむ	可視変化なし	可視変化なし
Mineral Spirits	可視変化なし	擦る前は変化なし 擦ると印字が中程度にじむ	可視変化なし	可視変化なし
Skydrol ®LD4	若干粘着材の染み出し、若干黄色が薄くなる	擦る前は変化なし 擦った後は印字とトップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字とトップコート剥離	擦る前は変化なし 擦った後は印字とトップコート剥離
MIL-H-5606Oil	トップコートが若干赤く染まる	擦る前は変化なし 擦ると印字が酷くにじむ	可視変化なし	可視変化なし
DI Water	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
5% Alconox ® Detergent	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
10% 水酸化ナトリウム液	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
10%硫酸液	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし

保存期間:

当製品を未開封で 27°C、60%RH 以下の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

S.I Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

本 TDS は同日付けの英文 TDS を基にした和訳版です。よって、和文と英文で正誤が発生した場合、英文を正とします。

登録商標と規格等:

Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。
 Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
 Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。
 BIOACT®はPetroferm, Incの登録商標です。
 Clorox®はThe Clorox Companyの登録商標です。
 EC-7R™は、Petroferm Incの登録商標です
 Formula 409® はThe Clorox Companyの登録商標です。
 Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
 Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。
 Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
 Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。
 Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。

BradyPrinter™ は Brady Worldwide, Inc.社の登録商標です。
Polyken™ は Testing Machines Inc.の登録商標です。
Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。
Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。
Sunlighter™ は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。
Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。
Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A)
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)
CSA: Canadian Standards Association
S.I.: International Systems of Units
※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

備考: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディ社までご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサプライヤによって提供された情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認めた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかにに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.

いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。