

ブレイディ B-484A 熱転写印字用フレキシブルラベル

概要:

印字方式: 熱転写

材質: 白色ポリエステル

トップコート: つやあり

粘着剤: 永久ゴム系粘着剤

用途

B-484A は粗いメタル面や低表面エネルギーのプラスチック及び角面や曲面への貼り付け用に設計されたラベルです。

推奨リボン

ブレイディ R6000 ハロゲンフリー及び R4900 シリーズ熱転写黒リボン

ブレイディ R4400 シリーズ熱転写カラーリボン

規格

UL: 同材質は R6000 ハロゲンフリーと R4900 シリーズリボンを用いての組み合わせで、UL 印字システムに準拠しております。詳細は MH17154、MH25991、MH16386 をご覧下さい。

RoHS: 同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ、<https://brady.co.jp/>を参照してください。

詳細:

物理的特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 -基材 -粘着剤 -総厚	0.0010 インチ (0.025 mm) 0.0020 インチ (0.051 mm) 0.0030 インチ (0.076 mm)
各被着面に対する粘着強度: -ステンレススチール	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置	194 oz/インチ (212 N/100 mm) 194 oz/インチ (212 N/100 mm)

-粗面 ABS	20 分間放置	90 oz/インチ (99 N/100 mm)
	24 時間放置	90 oz/インチ (99 N/100 mm)
-ポリプロピレン	20 分間放置	158 oz/インチ (173 N/100 mm)
	24 時間放置	161 oz/インチ (176 N/100 mm)
-エナメル塗布面	20 分間放置	147 oz/インチ (161 N/100 mm)
	24 時間放置	172 oz/インチ (183 N/100 mm)
-パウダーコートメタル面	20 分間放置	102 oz/インチ (111 N/100 mm)
	24 時間放置	103 oz/インチ (112 N/100 mm)
引っ張り強度と破壊強度 (%)	ASTM D 1000 - 縦方向 - 横方向	18.1 lbs/インチ (317 N/100mm), 29% 25.5 lbs/インチ (447 N/100mm), 35%
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 0.5 秒間放置	47 oz (1347 g)

熱転写プリンタを使用して R6000 ハロゲンフリーと R4900 シリーズリボンで印字したサンプルをアルミニウムに貼付け試験を実施。特記が無い限りはこれらのリボンで同じ結果である。

機能的特性	試験方法	標準的な結果
長期耐熱性 (サービス温度)	248° F (120° C) に 30 日間	ラベルの端の粘着剤が少し黄色っぽくなる。
長期耐低温性 (サービス温度)	-40° F (-40° C) に 30 日間	可視変化なし
耐湿性	100° F (37° C), 95% R.H. に 30 日間	可視変化なし
耐 UV 性	UV Sunlighter™ 100 に 30 日間	可視変化なし
耐候性	ASTM G 155、Cycle1、Xenon Arc Weatherometer に 30 日間	可視変化なし
耐塩霧性	ASTM B 117	可視変化なし

	5% Salt fog Solution Chamber に 30 日間	
曲面貼付の特性	試験方法	ラベルへの影響
直角面 a. ざらざらした鋳造アルミニウム b. 粗面パウダーコートメタル c. ガラス	248° F (120° C) に 30 日間	ラベルの端の粘着剤が少し黄色っぽくなる。 a. 可視変化なし b. 可視変化なし c. 可視変化なし
2.50 インチ外径 (曲面) a. ガラス b. 粗面パウダーコートメタル	248° F (120° C) に 30 日間	ラベルの端の粘着剤が少し黄色っぽくなる。 a. 可視変化なし b. 可視変化なし
0.75 インチ外径 (曲面) a. ガラス b. 粗面パウダーコートメタル	248° F (120° C) に 30 日間	ラベルの端の粘着剤が少し黄色っぽくなる。 a. 可視変化なし b. 可視変化なし
直角面 a. ざらざらした鋳造アルミニウム b. 粗面パウダーコートメタル c. ガラス	37C/95%RH に 30 日間	a. 可視変化なし b. 可視変化なし c. 可視変化なし
2.50 インチ外径 (曲面) a. ガラス b. 粗面パウダーコートメタル	37C/95%RH に 30 日間	a. 可視変化なし b. 可視変化なし
0.75 インチ外径 (曲面) a. ガラス b. 粗面パウダーコートメタル	37C/95%RH に 30 日間	a. 可視変化なし b. 可視変化なし

機能特性	耐溶剤性
------	------

熱転写プリンタを使用して R6000HF シリーズリボンを印字したサンプルを試験用に用意。試験前に直角のアルミパネルにラベルを貼付け、24 時間放置。特定の化学試薬に 10 分間浸漬後、30 分間の回復時間を置くことを 5 回繰り返した後で、試験用溶剤をつけた綿棒でサンプルを 10 回擦りました。

化学試薬	可視変化の観察基準	
	ラベルへの影響	R6000HF
メチルエチルケトン	若干粘着の染み出しあり	擦る前はトップコート及びリボンの可視変化なし、擦った後は印字が完全に消える
トルエン	可視変化なし	擦る前はトップコート及びリボンの可視変化なし、擦った後は印字が完全に消える
イソプロピルアルコール	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
ミネラルスピリット	若干粘着の染み出しあり	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
JP-8 ジェット燃料	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
SAE 20 WT Oil	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
Mil 5606 Oil	若干粘着の染み出しあり	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
Speedi Kut Cutting Oil 332	可視変化なし	試験実施なし
ガソリン	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
Rust Veto® 342	可視変化なし	試験実施なし
Skydrol® 500B-4	可視変化なし	擦る前はトップコート及びリボンの可視変化なし、擦った後は印字が完全に消える
Super Agitene®	若干粘着の染み出しあり	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
非イオン水	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし
3% Alconox® Detergent	可視変化なし	擦った後もトップコート及び印字への可視変化なし

Northwoods™ Buzz Saw Citrus Degreaser	可視変化なし	試験実施なし
--	--------	--------

保存期間：

当製品を未開封で 27°C、60%RH 以下の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

参照：

Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。
Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。
Clorox®は The Clorox Company の登録商標です。
Formula 409® は The Clorox Company の登録商標です。
Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。
Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。
Rust Veto®は、E. F. Houghton&Co. の登録商標です。
BradyPrinter™は Brady Worldwide, Inc. 社の登録商標です。
Polyken™は Testing Machines Inc. 社の登録商標です。
Skydrol®は、Monsanto Company 社の登録商標です。
Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。
Sunlighter™は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。
Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。
Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A)
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)
CSA: Canadian Standards Association
S. I. : International Systems of Units

※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

備考： 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサブ

ライヤによって提供された情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認めた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.

いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。