

## ブレイディ B-7425 熱転写印字用白ポリプロピレンラベル

### 概要

印字方法: 熱転写  
材質: ポリプロピレン  
仕上げ: つやなし白  
粘着剤: アクリル系永久粘着剤

### 用途

バイアル、遠心用チューブ、テスト用チューブ、ストローやスライドなどラボラトリー分野における識別用ラベル

### 推奨リボン

ブレイディ R4300、R6200 あるいは R6400 黒シリーズ

### 規格/準拠

同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ、[www.brady.co.jp](http://www.brady.co.jp) を参照してください

### 詳細

物理的特性	テスト方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 全体 (台紙含まず)	0.004 インチ (0.1016 mm)
粘着力 ・ ステンレススチール ・ ガラス ・ ポリプロピレン	ASTM D 1000 20 分放置 24 時間放置  20 分放置 24 時間放置  20 分放置 24 時間放置	50 オンス/インチ (55 N/100 mm) 61 オンス/インチ (66 N/100 mm)  47 オンス/インチ (52 N/100 mm) 51 オンス/インチ (56 N/100 mm)  54 オンス/インチ (59 N/100 mm) 57 オンス/インチ (62 N/100 mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒間 放置	33oz (922 グラム)

環境性能特性 - 室温下での貼付の場合

テスト用サンプルラベルは、R4300シリーズリボン、及びR6400シリーズリボンを使って印字。このテスト用サンプルラベルを、室温下で下記の表面に貼り、テスト前に室温で24時間放置した。

環境	試験方法	テスト結果
高温サービス温度	70°C (158°F) で5日間	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>●1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●ポリエチレンサンプルバッグ</li> </ul>
低温サービス温度	-80°C (-112°F) で5日間	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>●1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●ポリエチレンバッグ</li> </ul>
模擬培養器（インキュベーター）	70°C (158°F) 1時間と室温3時間を3サイクル	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>◆1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●ポリエチレンバッグ</li> </ul>
オートクレーブ	120°C (248°F) 20分間を5サイクル	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>●1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●15mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●50mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●バイアルトップ</li> </ul>

<p>オートクレーブ -B7425-AC</p>	<p>121°C (248°F) 10分間を1サイクル</p>	<p>滅菌処理後、こげ茶色に変化し証明 滅菌処理前</p>  <p>滅菌処理後</p> 
<p>フリーザー</p>	<p>-80°C(-112°F)に16時間、その後室温に8時間放置を5サイクル</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>●1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●15mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●50mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●ウェルプレート</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●ポリエチレンバッグ</li> <li>●バイアルトップ</li> </ul>
<p>液体窒素</p>	<p>-196°C(-320°F)に4時間、その後室温で20時間放置を5サイクル</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>●1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●15mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●50mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>●バイアルトップ</li> </ul>

フリーザーから沸騰している熱湯へ移す	-80°C(-112°F)に1時間置き、100°C(-212°F)の熱湯に10分間浸漬	<ul style="list-style-type: none"> <li>●8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>◆1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>●15mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●50mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>●ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>◆バイアルトップ</li> </ul>
液体窒素から沸騰している熱湯へ移す	-196°Cに1時間置き、100°C(-212°F)の熱湯に10分間浸漬	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆8.5mlのガラス製チューブ</li> <li>◆1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>◆5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ</li> <li>◆15mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>◆50mlのポリプロピレン製チューブ</li> <li>◆ガラス製顕微鏡用スライド</li> <li>◆バイアルトップ</li> </ul>

- =この用途に適している。可視変化がなく剥がれていない。
- ◆=この用途でも使用可能だが、条件によって結果が異なる場合がある。

**性能特性 - 耐溶剤性 - B7425**

テスト用サンプルラベルは、R4300、R6200およびR6400シリーズリボンを使って印字、テストは室温で行われた。テストは、テスト用溶剤に15分間浸漬。その後取り出し、テスト溶剤を浸みこませた綿棒による摩擦を10回行った。以下の評価数値は、各サンプルの印字への影響度合を示したものである。

化学試薬	可視変化の主観結果			
	ラベル/粘着剤の影響	印字イメージへの影響		
		R4300	R6200	R6400
エタノール	可視変化なし	1	1	1
メタノール	可視変化なし	1	1	1
トルエン	若干のりのしみだし有り	2	4	1
アセトン	可視変化なし	1	4	1
イソプロピルアルコール (IPA)	可視変化なし	1	1	1

キシレン	若干のりのしみだし有り	1-2	4-5	1
10%ホルマリン	可視変化なし	1	1	1
DMSO	可視変化なし	1	2	1
50%酢酸	可視変化なし	1	2	1
10%水酸化ナトリウム	可視変化なし	5, トップ コート剥 がれ	5, トップ コート剥 がれ	5, トップ コート剥 がれ
10%Chlorox® Bleach solution	可視変化なし	1	1	1

評価数値の説明：トップコート&印字

- 1=可視変化なし
- 2=若干印字のにじみ及び印字落ち、判読可能だが若干のにじみ
- 3=多少のにじみ及び印字落ち
- 4=かなりのにじみ及び印字落ち(判読可能)
- 5=完全な印字落ち又はトップコートがはがれる

**性能特性 - 耐溶剤性 - B7425-AC**

滅菌証明インクを印刷したB7425-ACの耐溶剤性は、滅菌前後で室温でテストが行われた。インクが印刷されている部分をテスト溶剤を浸みこませた綿棒による摩擦を10回行った。以下の評価数値は、各サンプルの印字への影響度合を示したものである。

化学試薬	可視変化の主観結果	
	印字イメージへの影響	
	滅菌前	滅菌後
エタノール	5	2
メタノール	5	2-3
トルエン	5	3-4
アセトン	5	4-5
イソプロピルアルコール (IPA)	5	2
キシレン	5	3
10%ホルマリン	5	1
DMSO	5	1-2
50%酢酸	5	3-4
10%水酸化ナトリウム	5.印刷部分を擦ると若干黄変する	3-4
10%Chlorox® Bleach solution	5.印刷部分を擦ると若干茶色に変色する	3-4

評価数値の説明：トップコート&印字

- 1=可視変化なし
- 2=若干印字のにじみ及び印字落ち、判読可能だが若干のにじみ

- 3=多少のにじみ及び印字落ち
- 4=かなりのにじみ及び印字落ち(判読可能)
- 5=完全な印字落ち又はトップコートがはがれる

**保存期間:**

当製品を未開封で 27°C、60%RH 以下の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

S.I Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。  
本 TDS は同日付けの英文 TDS を基にした和訳版です。よって、和文と英文で正誤が発生した場合、英文を正とします。

**登録商標と規格等:**

Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。  
Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。  
BIOACT®はPetroferm, Incの登録商標です。  
Clorox®はThe Clorox Companyの登録商標です。  
EC-7R™は、Petroferm Incの登録商標です  
Enforce™は Ecolab USA Inc の商標です。  
Freon® は Du Pont de Nemours, E.I. and Company の登録商標です。  
Formula 409® はThe Clorox Companyの登録商標です。  
Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。  
Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。  
Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。  
BradyPrinter™は Brady Worldwide, Inc.社の登録商標です。  
Polyken™は Testing Machines Inc.の登録商標です。  
Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。  
Soil Off™ II は Ecolab USA Inc の商標です。  
Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。  
Sunlighter™ は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。  
Toughwash™は Brady Worldwide, Inc.の商標です。  
Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。  
Vortex™は Ecolab USA Inc の商標です。  
Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。  
XY-12®は Ecolab USA Inc の登録商標です。

ANSI: American National Standars Institute (U.S.A)  
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)  
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)  
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)  
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)  
CSA: Canadian Standards Association  
S.I.: International Systems of Units

※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

**備考:**数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディ社までご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサプライヤによって提供された

情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

### 保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認めた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.

いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。