

## ブレイディ B-8505 耐溶剤性スライドガラス向け白 PET ラベル

### 概要

印字方式: 熱転写印字  
 基材の種類: ポリエステル  
 仕上げ: マット  
 粘着剤: アクリル系永久粘着剤

### アプリケーション

スライドガラス用、その他ラボラトリーにおける識別用ラベル

### 推奨リボン

ブレイディ R4300 シリーズ

### 特徴

ブレイディ B-8505 ラベルは R4300 リボンとの組み合わせで、より高い耐溶剤性が求められる染色工程ほか、ラボラトリーなどにおける識別用(スライドガラスなど)に最適なラベルです。

### 規格:

同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ、[www.bradycorp.com](http://www.bradycorp.com) を参照してください。

物理的特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 -全体(台紙除く)	0.0038 インチ (0.098 mm)
粘着力:	20 分間 放置 24 時間 放置	50 oz/インチ (55.2 N/100mm) 55 oz/インチ (59.7 N/100mm)
-ガラス	20 分間 放置 24 時間 放置	73 oz/インチ (80.3 N/100mm) 81 oz/インチ (88.3 N/100mm)
-ポリプロピレン	20 分間 放置 24 時間 放置	73 oz/インチ (80.3 N/100mm) 81 oz/インチ (88.3 N/100mm)
-ステンレススチール	20 分間 放置 24 時間 放置	48 oz/インチ (52.8 N/100mm) 80 oz/インチ (87.7 N/100mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒間 放置	37oz (1,038 グラム)

### 特性

ブレイディリボン R4300 シリーズリボンで印字したサンプルを用いて実施した B-8505 の特性試験です。印字サンプルをガラス製の顕微鏡用スライドに貼り、下記の状況にそれぞれ置きました。

特性	試験方法	ラベルへの影響	印字への影響
長時間耐熱試験 (サービス温度)	130°C (266°F) で 30 日間	可視変化なし	可視変化なし
短時間耐熱試験 (サービス温度)	-80°C (-112°F) で 30 日間	可視変化なし	可視変化なし
耐湿性*	37°C (100°F)、80%R.H. で 30 日間	可視変化なし	可視変化なし
耐滅菌器 (オートクレーブ)	ランプ時間 28-30 分、ピーク温度 125°C、 ピーク圧力 21psi、ピーク継続時間 5 分間、 Sterilemax Table Top Steam Sterilizer, Series 1277	可視変化なし	可視変化なし
耐摩耗性	Taber Abraser, CS-10 grinding wheels, 500 g/arm, 150 サイクル	可視変化なし	500 サイクル後も印字判 読

\*B-8505 は湿度 80%以上での多湿状況においては使用を推奨しません。

特性

ブレイディ R4300 シリーズのリボンにて印字した B-8505 サンプルをアルミニウムパネルに貼付け、24 時間放置した後に以下の環境でテストを行いました。テスト用サンプルを以下の各溶剤に 10 分浸漬した後、各 30 分の間隔を取り、これを 5 サイクル行いました。最終浸漬後、ラベルを取り出し、テスト溶剤を含ませた綿棒で 10 回擦りました。テストは室温にて行われました。

溶剤	印字トップコートへの影響(摩擦なし)	印字トップコートへの影響(摩擦なし)	粘着剤への影響
アセトン	1	2	1
エタノール	1	1	1
トルエン	1	2	1
イソプロパノール□	1	1	1
キシレン	1	2	1
メチルエチルケトン	1	2	1
非イオン水	1	1	1
ディメチルサルフォキシド(DMSO)	1	1	1
3% Alconox® 洗浄剤	1	1	1
50% 酢酸	1	1	1
10% 硫酸	1	1	1
10% Clorox® 漂白溶剤	1	1	1
10% 水酸化ナトリウム	1	1	1

レーティングスケールの規準:

- 1=可視変化無し
- 2=若干の印字の滲みやかすれ、のりの染み出しありだが、検出は若干量のみ。
- 3=少し印字の滲みやかすれ、のりの染み出しあり。
- 4=かなりの印字の滲みやかすれ、のりの染み出しあり。
- 5=完全に印字が落ちたか、トップコートの剥がれ、もしくはのりの染み出しが確認された。

特性-スライド染色試験

R4300 シリーズのリボンにて印字した B-8505 サンプルをガラス製顕微鏡用スライドに貼付け、ライカ社製 AutoStainer XL Automated Slide Stainer を入れ、エマトキシリン・エマゾン染色法を用いて行われました。ライドガラスは下記のブランドを使用しています。

Cole-Parmer® - precleaned frosted, precleaned Superfrost® and plain precleaned Superfrost®

Fisher Scientific – precleaned frosted beveled

Erie Scientific - precleaned Superfrost® plus

Mercedes Medical - (precleaned, beveled edge, double frost)

Gold Seal Products® - Gold Seal® precleaned

溶剤	工程	段階	時間(分)
なし	オープン	1	10:00
キシレン	1	2	2:00
キシレン	2	3	2:00
100% 変性エタノール	3	4	2:00
100% 変性エタノール	4	5	2:00
70% 変性エタノール	5	6	1:00
洗浄(水道水)	洗浄 1	7	2:00
エマトキシリン染色(Harris formula modified, supplied by Ricca Chemical Company)	6	8	5:00
洗浄(水道水)	洗浄 2	9	2:00
アルコール酸(濃縮 HCl 1.25%とエタノール 69.26%、DI H <sub>2</sub> O 29.49% の混合)	7	10	0.02

洗浄 (水道水)	洗浄 3	11	3:00
Scott's bluing reagent (supplied by Fisher Scientific)	8	12	3:00
洗浄 (水道水)	洗浄 4	13	3:00
Eosin Y stain (Stock formula, 1% alcoholic solution supplied by Ricca Chemical Company)	14	14	2:00
95% 変性エタノール	15	15	0:30
100% 変性エタノール	16	16	2:00
100% 変性エタノール	17	17	2:00
100% 変性エタノール	18	18	2:00
キシレン	最終	19	30:00

試験結果: 全ラベルは工程内における、全種類のスライドガラスに残ったままでした。印字への影響はありません。工程終了後、ラベル表面が、若干赤みがかりました。

#### 保存期間:

当製品を未開封で 27°C/60%RH の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

S.I Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

本 TDS は同日付けの英文 TDS を基にした和訳版です。よって、和文と英文で正誤が発生した場合、英文を正とします。

#### 登録商標と規格等:

Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。  
 Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
 Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。  
 BIOACT®はPetroferm, Incの登録商標です。  
 Clorox®はThe Clorox Companyの登録商標です。  
 EC-7R™は、Petroferm Incの登録商標です  
 Formula 409® はThe Clorox Companyの登録商標です。  
 Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
 Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。  
 Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
 Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。  
 Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。  
 BradyPrinter™ は Brady Worldwide, Inc.社の登録商標です。  
 Polyken™は Testing Machines Inc.の登録商標です。  
 Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。  
 Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。  
 Sunlighter™は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。  
 Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。  
 Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A)  
 ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)  
 PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)  
 SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)  
 UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)  
 CSA: Canadian Standards Association  
 S.I.: International Systems of Units

※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

**備考:**数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、プレイディ社までご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサプライヤによって提供された情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

#### 保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認めた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.

いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。