

## ブレイディ S-5179 熱転写印字用ラベル

### 概要:

印字方式: 熱転写

材質: 白色ポリエステル

トップコート: つやなし

粘着剤: 永久アクリル系粘着剤

### 用途

S-5179 は高性能かつ高密度な英数字やバーコード・グラフィックなどを使う銘板や一般用識別に最適です。

### 推奨リボン

ブレイディ R6000 ハロゲンフリーシリーズ 黒リボン

ブレイディ R6200 シリーズ 黒リボン

### 規格/準拠

同材質は、RoHS 規格に準拠しています。詳細は日本ブレイディ社ホームページ、[www.bradycorp.com](http://www.bradycorp.com) を参照してください。

### 詳細:

物理的特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 -基材 -粘着剤 -総厚	0.0020 インチ (0.054 mm) 0.0010 インチ (0.023 mm) 0.0030 インチ (0.077 mm)
各被着面に対する粘着強度: -ステンレススチール	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置	82 N/100 mm 95 N/100 mm
-アルミニウム	20 分間放置 24 時間放置	73 N/100 mm 98 N/100 mm

-塩化ビニル	20 分間放置 24 時間放置	75 N/100 mm 76 N/100 mm
-ポリプロピレン	20 分間放置 24 時間放置	76 N/100 mm 77 N/100 mm

サンプルをアルミニウムと PVC に貼付け試験を実施。

機能的特性	試験方法	標準的な結果
耐熱性 ( サービス温度 )	100°C に 24 時間 ( アルミニウム パネル )	可視変化なし
耐熱性 ( サービス温度 )	50°C に 24 時間 ( PVC パネル )	可視変化なし
耐低温性 ( サービス温度 )	-80°C に 24 時間 ( PVC パネル )	可視変化なし

液体状のオイルは数滴、滴下、ラードは表面に塗布し、表面が完全にコーティングされるように拭き取る。油面にラベルを 24 時間貼り、その後ラベルを剥がし、強度測定を実施。

各被着面に対する粘着強度:	ASTM D 1000	
-5W30 ( モーターオイル )	24 時間放置	86 N/100 mm
-鉍物油	24 時間放置	96 N/100 mm
-WD-40 ( 潤滑油 )	24 時間放置	81 N/100 mm
-ガソリン	24 時間放置	99 N/100 mm
-ラード	24 時間放置	85 N/100 mm

機能特性	耐溶剤性
------	------

熱転写プリンタを使用して R6000 ハロゲンフリーと R6200 シリーズリボンを印字したサンプルを試験用に用意。試験前にアルミパネルにラベルを貼付け、24 時間放置。特定の化学試薬に浸漬させたコットン布を 200g の重りに被せて 100 回擦った。

化学試薬	可視変化の観察基準	
	R6000HF	R6200
イソプロピルアルコール	1	1
ミネラルスピリット	1	1
消毒用エタノール	3	3

機能特性	耐溶剤性
------	------

熱転写プリンタを使用して R6000 ハロゲンフリーと R6200 シリーズリボンを印字したサンプルを試験用に用意。試験前にアルミパネルにラベルを貼付け、24 時間放置。試験は室温にて実施され、貼り付けたサンプルを特定の化学試薬に 30 分間浸漬させた。その後、試験薬から取り出し試験薬をしみこませた綿棒で 10 回擦った。各サンプルの印字への影響は以下の通り。

化学試薬	可視変化の観察基準			
	R6000HF		R6200	
	摩擦無し	摩擦あり	摩擦なし	摩擦あり
イソプロピルアルコール	1	3	1	5
ミネラルスピリット	1	1	1	1
消毒用エタノール	1	5	1	5

値の意味:

- 1= 可視変化無し
- 2= 若干のしみあるいは印字のかすれがみられる程度
- 3= 多少しみあるいは印字のかすれが見られる (判読可能な範囲)
- 4= ひどいしみあるいは印字の消え(判読可能～何となく分かる程度)
- 5= 完全の印字の消去又はトップコートが落ちる
- NP= 擦ると印字が消える

**保存期間：**

当製品を未開封で 27°C、60%RH 以下の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

S.I Units (測定単位) は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

本 TDS は同日付けの英文 TDS を基にした和訳版です。よって、和文と英文で正誤が発生した場合、英文を正とします。

**登録商標と規格等：**

- Alconox®は、Alconox 社の登録商標です。
- Aquanox® は Kyzen Corporation の登録商標です。
- Atron® は Zestron Corporation の登録商標です。

BIOACT®は Petroferm, Inc の登録商標です。  
Clorox®は The Clorox Company の登録商標です。  
EC-7R™は、Petroferm Inc の登録商標です  
Formula 409® は The Clorox Company の登録商標です。  
Ionox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
Northwoods™ は Surperior Chemical Corporation の登録商標です。  
Micronox® は Kyzen Corporation の登録商標です。  
Polyken™ は、Testing Machines, Inc の登録商標です。  
Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。  
BradyPrinter™は Brady Worldwide, Inc.社の登録商標です。  
Polyken™は Testing Machines Inc.の登録商標です。  
Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。  
Super Agitene®は Graymills Corporation の登録商標です。  
Sunlighter™は、Test Lab Apparatus Company の登録商標です。  
Vigon® は Zestron Corporation の登録商標です。  
Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A)  
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)  
PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A)  
SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)  
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)  
CSA: Canadian Standards Association  
S.I.: International Systems of Units

※登録商標と規格等は全ての TDS で記載されている訳ではありません。

**備考:** 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。  
この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディ社までご連絡ください。

上記の製品コンプライアンスに関する情報は、本製品を製造するブレイディ社が使用する原材料のサプライヤによって提供された情報や、独立した研究機関、第三者機関によって行われた分析方法を使った試験の結果に基づいています。よって、ブレイディ社は個別代理や保証、表現や暗示をせず、情報を使用した事に関する補償の一切の責任を免除するものとします。

### 保証

ブレイディ社製品は、購入者が実際の使用環境で試験し、使用目的に適合したと判断したので製品を購入したと理解している。ブレイディ社は材質や加工に不良が無いことを保証するが、保証の範囲は、ブレイディ社が販売した時点で不良と認められた場合であり、製品の交換に限定される。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負わない。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかにに記載された他の保証事項より優先されるものとする。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ社側のその他の義務・責任を包含する。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディ社は一切責任を負わないものとする。

Copyright Brady Worldwide, Inc.  
いかなる形式においても、許可無く本資料に再作成・配布することを禁じます。