

## ブレイディ B-416A つやあり薄め熱転写プリンタ用 白色ポリイミドラベル

### 概要

印字方式：熱転写  
 基材の種類：白色ポリイミド  
 仕上げ：つやあり  
 粘着剤：アクリル系永久粘着剤

### アプリケーション

PCB 及び電気部品工程のラベルに最適です。

### 推奨リボン

ブレイディ R6000 ハロゲンフリーシリーズ及び R8963

### 規格対応

B-416A はブレイディリボン R6000 ハロゲンフリーシリーズとの併用/印字で UL969 Labeling and Marking Standard により UL から認可されています。

B-416 は RoHS 規格 (2005/618/EC) (RoHS (2002/95/EC) より改訂) に準拠しております。

B-416 はハロゲン関連の要求事項 IEC61249-2-21 (2003-11) にも準拠しております。

### 特性

B-416 は、つやあり白色基材が薄めの PCB ラベル用です。

高溶剤を被った場合や激しい摩擦を受けた場合における印字耐久性の強化を目的とした予熱をかけることが可能です。

### 詳細：

物理的特性	試験方法	平均結果
厚み	ASTM D 1000 -基材 -粘着剤 -合計	0.04318mm (0.0017inch) 0.03302mm (0.0013inch) 0.07620mm (0.0030inch)
粘着強度 -ステンレススチール上	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置	48 N/100mm (44 oz/in) 62 N/100mm (57 oz/in)
-エポキシ PC 基板	20 分間放置 24 時間放置	35 N/100mm (38 oz/in) 49 N/100mm (54 oz/in)

タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack 1秒放置	1,300g (46 oz)
ドロップシアー	PSTC-7 (1/2" x 1" サンプル以外)	80 時間以下

ブレイディリボン R6000 ハロゲンフリーリボンを使用して実施した B416A の特性試験です。サンプルはアルミニウム上に貼り試験まで 24 時間放置しました。

特性	試験方法	平均結果
短時間耐熱試験 (サービス温度)	270°C (518°F) で 80 秒間 230°C (500°F) で 5 分間 170°C (338°F) で 2 時間	270°Cでは可視変化はなし。 230°Cでは可視変化はなし。 170°Cでは可視変化はなし。
長時間耐熱試験 (サービス温度)	100°C (212°F) で 1000 時間	100°Cでは可視変化はなく、 120°Cでは若干の変色が見られ、 145°Cでは変色が進んだ。
低温試験 (サービス温度)	-70°C (-94°F) で 1000 時間	可視変化なし
耐湿性	37°C (100°F)、95%R. H. で 1000 時間	可視変化なし
耐候性*	ASTM G155 Xenon Arc Weatherometer で 1000 時間	中度の色落ちが見られた
耐塩霧性	ASTM B117 5% の塩霧溶剤室で 30 日間	可視変化なし
耐擦過性	Taber Abraser, CS-10 擦過機 500g/arm (Red. Std. 191A, Method5306)	R6000 リボン : 100 サイクルまで判読可能

\* B-416 の屋外使用は推奨されておりません。

物理的特性	耐熱性/耐溶剤性/耐擦過性
-------	---------------

サンプルには R6000 ハロゲンフリーもしくは R8963 リボンを使用しました。耐擦過性を試す擦過テストでは、被溶剤で飽和した綿のアプリケーションャーを使用し、摩擦を 10 回加えました。2 種の化学溶剤（イソプロピルアルコールで 99%、82°C-10 分間、非イオン水で 100°C-10 分間）を用いて、ブレイディリボン R6000 ハロゲンフリーおよび R8963 リボンを使用し、試験結果はすべて「可視変化なし」でした。

**保存期間：**

当製品を未開封で 26°C/60%RH の保存状態で 6 か月間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

**商標と参照：**

ANSIはAmerican National Standards Institute (U.S.A.)の登録商標です。  
ASTMはAmerican Society for Testing and Materials (U.S.A.)の登録商標です。  
BradyPrinter™はBrady Worldwide, Incの商標です。  
PSTCはPressure Sensitive Tape Council (U.S.A.)の登録商標です。  
Polyken™はTesting Machines Incの商標です。  
ULはUnderwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)の登録商標です。

**テクニカルデータの仮報告**

ここに記載されているデータは限られた数量の製品を基に得られたものであり、テスト後に更なる研究/試験が行われた場合はデータが変更されることもあります。従ってここで扱われた製品は最終的な規格品ではなく、製品改造、製造制限、もしくは製造中止対象となる可能性もあります。

**備考：**数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

**保証**

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。