

B425 白色ポリプロピレン熱転写用ラベル

概要

印字方式：熱転写方式
材質：白色ポリプロピレン
表面仕上げ：つやなし
粘着剤：アクリル性

アプリケーション

耐溶剤性、印字性に優れている。

推奨リボン

ブレイディ R4300 シリーズ、R6200 シリーズ及び R4500 カラー（赤、青、緑） シリーズ又を推奨します。

認定関連情報

UL:ブレイディ B-425 はブレイディのリボン R4300 と R6200 シリーズと併用し印字する際、「UL969 のラベルおよびマーキング規格 (Labeling and Marking Standard)」に対し UL の認可を得ています。詳しくは UL ファイルの MH17154 をご覧下さい。

CSA:ブレイディ B-425 はブレイディのリボン R6200 シリーズと併用し印字する際、CSA C22.2No.0.15-95 粘着性ラベル規格 (Adhesive Label Standards) に対し、認可を得ています。詳しくは CSA ファイル 041833 をご覧下さい。

DIN VDE:ブレイディ B-425 はハロゲンフリー材料規格の DIN VDE0472part815 の認定を得ています。（この声明は、独立している実験室で製品構造とハロゲン含有確認試験のレビューに基づくものです。）

詳細：

物理的特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 -基材 -粘着材 -全体	0.0036 インチ (0.0889 ミリ) 0.0010 インチ (0.0254 ミリ) 0.0046 インチ (0.1143 ミリ)
粘着力: -ステンレススチール上	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置	60 oz/インチ (66 N/100 ミリ) 61 oz/インチ (67 N/100 ミリ)
--滑面 ABS	20 分間放置 24 時間放置	24 oz/インチ (26 N/100 ミリ) 27 oz/インチ (30 N/100 ミリ)
-ポリプロピレン上	20 分間放置	53 oz/インチ (58 N/100 ミリ)

日本ブレイディ株式会社

	24 時間放置	57 oz/インチ (62 N/100 ミリ)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack (1 秒放置, 1 cm/秒剥離)	36.6 oz (1040 g)
引っ張り強度と伸び率	ASTM D 1000 -縦方向	23 lbs/インチ (407 N/100 ミリ), 106%

ブレイディプリンタ™ THT Model 300 MVP 熱転写プリンタを使用し R4300、R6000 シリーズのリボンにて印字したサンプルを使用した。サンプルはアルミニウムを貼り付け 24 時間放置したあとに以下の環境でテストしました。

機能的特性	試験方法	印字変化
短期間高サービス温度耐熱試験	5 分間	266F (130°C) では可視変化なし、293F (145°C) で若干の収縮がみられるが性能に問題なし、320F (160°C) で若干の色落ち及びかなりのラベルの曲がりが見られた。
長期間高サービス温度耐熱試験	30 日間	176F (80°C) では可視変化なし、212F (100°C) で若干の色落ちがみられるが性能に問題なし、248F (120°C) でかなりの色落ちが見られた。
低サービス温度耐熱試験	-40° C で 30 日間 -70° C で 30 日間	可視変化なし
耐湿性	37° C、95%の R.H. で 30 日間	可視変化なし
耐候性 ¹	ASTM G155、Cycle1 で Xenon Arc Weatherometer 内に 30 日間	トップコートが白変した。
耐擦過性	Taber Abraser, GS-10 grinding wheels, 500 g/arm (Fed. Std. 191A, Method 5306)	各 100 回転： R4300: 中等度から重度の印字落ち及び印字わずか判読可能 R6200: 中等度の印字落ち及び中等度の印字判読可能。 R6400: 若干～中等度の印字落ち及び若干～中等度の印字判読可能。

¹B-425 の長期間の屋外での使用はお勧めしません。

日本ブレイディ株式会社

機能的特性	耐溶剤性
-------	------

R4300 及び R6200 シリーズ、R6400 リボンを使い、ブレイディプリンタ™ THT Model 300 MVP 熱転写プリンタで印字されたサンプルをアルミパネルに貼り付け、テストをする前に 24 時間放置した。テスト施行温度は室温です。テスト用溶剤に 10 分間浸漬後、30 分放置する作業を 5 回行い、最後にテスト用溶剤をつけた綿棒で 10 回擦りました。

化学試薬	可視変化の観察基準			
	ラベルへの影響	印字イメージへの影響*		
		R4300	R6000	R6000
メチルエチルケトン	中度の糊のしみだし	1	3-4	1
キシレン	重度の糊のしみだし	2	4-5	1
トルエン	可視変化なし	1-2	4-5	1
アセトン	可視変化なし	1	4	1
ミネラルスピリット	若干の糊のしみだし	1	1	1
JP-8 Jet 燃料	中度の糊のしみだし	1	1	1
Brake Fluid	可視変化なし	1	3	1
SAE 20 WT オイル RT	可視変化なし	1	1	1
SAE 20 WT オイル@ 70C	可視変化なし	3	1	1
ASTM #3 Oil	可視変化なし	1	1	1
イソプロピルアルコール	若干の糊のしみだし	1	1	1
Mil5606Oil	可視変化なし	1	1	1
Skydrol® 500B	可視変化なし	1	4-5	1
Formula 409®	可視変化なし	1	1	1
非イオン水	可視変化なし	1	1	1
3% Aloconox®	可視変化なし	1	1	1
Northwoods™ Buzz Saw Degreaser	可視変化なし	5	5	5
Super Agitene®	可視変化なし	1	1	1
10% 硫酸水溶液	若干の糊のしみだし	1	1	1
10%水酸化ナトリウム溶液	可視変化なし	1	1	1

*印字イメージ摩擦後；摩擦なしで注記がない場合は可視変化なし。

レーティングスケールの規準：

- 1 = 可視変化無し
- 2 = 若干の印字のシミやかすれ有り；最小限のシミ。
- 3 = 少し印字のシミやかすれ有り。目での判読可。

日本ブレイディ株式会社

4 = かなりの印字のシミやかすれ有り。
5 = 完全に印字又はラベルトップコートごと洗い流されてしまった状態。

保存期間：

当製品を未開封で 26°C/60%RH の保存状態で 2 年間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

商標と参照：

BradyPrinter™ は Brady Worldwide, Inc の商標です。
Formula 409® は Clorox Company の登録商標です。
Northwoods™ は Superior Chemical Corporation の商標です。
Polyken™ は Testing Machines Inc の商標です。
Skydrol® は Monsanto Company 社の登録商標です。
Alconox® は Alconox 社の登録商標です。
Super Agitene® は Graymills Corporation 社の登録商標です。
ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)
CSA: Canadian Standards Association
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)

S.I Units (測定単位) は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

備考：数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。

いかなる形式においても、許可無く本製品を製造・販売することを禁じます。