

ブレイディ B 459 熱転写用つやなし白ポリエステルラベル

概要：ブレイディの B459 は、つやなしポリエステルラベルで、熱転写印字用トップコートとアクリル系感圧永久粘着剤が施されています。

B459 は、UL / CSA 認定済です。詳細については日本ブレイディ株式会社までお問い合わせください。

用途：B459 は、数字やバーコード等を印字して、銘板用や、工程管理用にプリント基板の上部へご使用頂けます。

リボン：ブレイディR4000 シリーズ、R4900 シリーズ、R6000 シリーズ黒および R4400 カラー(赤、緑、青)リボンのご使用をお勧めします。

詳細：

物理的特性	試験方法	平均結果	
		SI 単位 ¹	USA 単位
厚み	ASTM D1000 ● 基材 ● 粘着剤 ● 合計	0.0584mm 0.0203mm 0.0787mm	0.0023 inch 0.0008 inch 0.0031 inch
粘着強度: ステンレススチール上	ASTM D1000 ● 20 分間放置 ● 24 時間放置	48 N/100mm 54 N/100mm	44 oz/in 49 oz/in
ポリプロピレン上	● 20 分間放置 ● 24 時間放置	34N/100mm 47 N/100mm	31 oz/in 43 oz/in
引っ張り強度と伸び率	ASTM D1000 - 縦方向	765N/100mm: 90%	44 lbs. /in: 90%
タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack ● 1 秒間放置	526 grams	19 oz

以下のテストは、ブレイディリボン R4000,R4900,R6000(黒),R4400(カラー)を使用してブレイディ 300X 熱転写プリンタで 印字した B459 ラベルをアルミニウムパネルに貼りつけて 24 時間放置後、以下の条件でテストしました。特記以外は全てのリボンで同じテスト結果が見られました。

特性	試験方法	印字変化
耐熱性 :短期高サービス温度	180 (356 °F)で5 分間	180 では可視変化無し 210 でラベルの収縮が見られた
耐熱性 :長期高サービス温度	100 (212 °F)で30 日間	100 では可視変化無し 120 でラベルが黄みがる
耐熱性 :低サービス温度	-40 (-40 °F)で30 日間	可視変化なし
耐湿性	37 (100 °F)/ 95%R.H.で 30 日間	可視変化なし
耐 UV 性	UV Sunlighter™100 にて 30 日間	トップコートが黄色くなる
耐候性	ASTM G26 Xenon Arc Weatherometer にて 30 日間	トップコートの色が若干失われ、粉が吹いたような状態になる。R4400 赤リボン印字は消失。
耐塩霧性	ASTM B117 5%塩霧房内で 30 日間	可視変化なし
耐擦過性	Taber Abraser, CS-10 Grinding Wheels, 500g /arm (Fed. Std. 191A, Method 5306)	以下のサイクル数まで判読可能： R4000 = 30 サイクル R4900=150 サイクル R6000= 300 サイクル R4400= 100 サイクル

サービス温度 :(主に室温で)既に貼りつけられていて、粘着力を持っているラベルが耐えられる温度。通常のサービス温度テストでは、ラベルを室温にて貼りつけてから 24 時間放置し、温度の上げ下げをする。

機能的特性	耐溶剤性
--------------	-------------

以下のテストは、ブレイディリボン R4000,R4900,R6000 を使用してブレイディ 300X 熱転写プリンタで 印字した B459 ラベルをアルミニウムパネルに貼りつけて 24 時間放置後、室温内で、以下の条件でテストしました。テストでは特定の化学試薬に 10 分間浸漬後、30 分放置する作業を 5 回繰り返し、5 回目の浸漬後に試験用溶剤をつけた綿棒でサンプルを 10 回擦りました。

化学試薬	可視変化		
	ラベル	R4000 リボン印字	R4900/R6000 ¹ 印字
メチルエチルケトン	トップコートの削剥	溶剤に浸した時点で印字消失	溶剤に浸した時点で印字消失
1,1,1-トリクロロエタン	可視変化無し	溶剤に浸した時点で印字消失	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失
イソプロピルアルコール	可視変化無し	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化無し
ミネラルスピリット	可視変化無し	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化無し

SAE 20 WT Oil (70 にて)	可視変化無し	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化無し
Mil 5606 Oil	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Speedi Kut Cutting Oil 332	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
ガソリン	若干黄みがかかる	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	擦過前：可視変化無し 擦過後：若干の印字消失
Rust Veto® 342	若干黄みがかかる	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化なし
Northwoods™ Buzz Saw Degreaser	可視変化なし	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化なし
非イオン水	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
5% 塩水	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
3% Alconox ^R 洗剤	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし
10% 水酸化ナトリウム液	可視変化なし	擦過前：可視変化無し 擦過後：印字の消失	可視変化なし
10% 硫酸水	可視変化なし	可視変化なし	可視変化なし

1R4900 と R6000 リボンですべて同じテスト結果が見られました。R4400 カラーリボンのテスト結果は N/A。

S.I.単位は全て U.S. Conventional Units から引き出された数値です。

B459 の最低保存可能期間：未開封なら 26.6 (80 °F)、60%RH で 2 年間ですが、ご使用前にはお客様ご使用環境に於いてのテストをお勧めします。

商標と登録：

Alconox^R は Alconox 社の登録商標です。

Northwoods™ は Superior Chemical Corporation の商標です。

Polyken™ は、Testing Machines, Inc の商標です。

Rust Veto®は、E.F. Houghton&Co.の登録商標です。

Sunlighter™ は Test Lab Apparatus Company の商標です。

参照：

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)

SAE: Society of Automotive Engineers(U.S.A.)

UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)

CSA: Canadian Standards Association

S.I.: International Systems of Units

注意：数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

保証：ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から製品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。

Copyright 2000 Brady Worldwide, Inc., All Rights Reserved

製品を許可なく製造あるいは販売する事を禁じます。