

## ブレイディ B-619 ドットマトリックス印字用 つや無しポリエステルラベル

**詳細:**

**概要**

**印字方式:**ドットマトリックス

**基材:**白ポリエステル

**仕上げ:**つやなし

**粘着材:**アクリル系永久粘着材

**用途:** B-619 は、一般的な識別目的での高機能ラベルとして、バーコードラベル、プリント基板や IC 表面などへの様々な貼付け用途に適しています。

**リボン:**ドットマトリックスプリンタ仕様にブレイディリボン 2000 シリーズと 5000 シリーズを推奨します。

**規格:** B-619 は、ブレイディリボン 2000 シリーズと 5000 シリーズとの併用で、uL および CSA の印字システムに準拠しております。uL969 (PGJ12/PGJQ2) 印字システムのファイル # は MH10939、CSA は LS41833 です。

B-619 は、RoHS 規格 (2005/618/EC) (RoHS (2002/95/EC) より改訂) に準拠しております。

**特性:** B-619 は、汚れや各種溶剤にも強く、また最高 145 高温にも適応できます。

**詳細:**

物理的特性	試験方法	平均結果	
		SI 単位 <sup>1</sup>	米国単位
厚み	ASTM D1000		
	■ トップコート	0.015mm	0.0006 inch
	■ 基材フィルム	0.051mm	0.0020 inch
	■ 粘着剤	0.025mm	0.0010 inch
	■ 合計	0.091mm	0.0036 inch
粘着強度: ■ ステンレススチール 上	ASTM D1000		
	20 分間放置	50N/100mm	46oz/in
	24 時間放置	60N/100mm	55oz/in
	20 分間放置	28N/100mm	26oz/in

■ ポリプロピレン上	24 時間放	32N/100mm	29oz/in
■ 粗面 ABS 上	20 分間放置 24 時間放置	9N/100mm 10N/100mm	8oz/in 9oz/in
タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒放置	970g	34oz
引っ張り強度	ASTM D1000 ・ 縦方向 ・ 横方向	736N/100mm 911N/100mm	42lbs. 52lbs.
伸び率	ASTM D1000 ・ 縦方向 ・ 横方向	118% 72%	118% 72%
絶縁耐力	ASTM D1000	7000 ボルト	7000 ボルト
最低アプリケーション温度	ステンレススチール上に 貼りつける事の出来る最 低温度	10	50 ° F

全ての SI 単位は米国単位から換算しています。

機能的特性	試験方法	結果
-------	------	----

下記の試験は B-619 ラベルにプレイディ 2000 シリーズと 5000 シリーズリボンを印字し、24 時間放置したサンプルを使用して実施しました。

適応サービス温度 (室温で貼付けた後、低温や 高温環境に入れたときの適応 温度)	- 70 ° ~ 145 ° で 30 日間	・ 120 ° の環境下では変化無し。 ・ 145 ° 環境下では表面色が若干の みくすむが印字部分に変化無し。 ・ 160 ° 環境下ではかなり変色が見ら れるがラベル使用可。 ・ - 70 ° 環境下ではラベルに変化無 し。
耐紫外線性	UV Sunlighter100 下で 30 日間	表面上は若干のみ黄色くなるが印字 部分に変化無し。
耐候性	ASTM G155, Cycle 1 XeronArc Weatherometer で 30 日間	印字部分が褪せるが判読可
耐湿性	37 ° C、95% R.H.で 30 日間	変化無し
耐塩霧性	ASTM B117 5% 塩霧室内で 30 日間	変化無し
耐擦過性	Taber Abraser, CS-10 擦過ホイール, 500g/arm (Fed. Std. 191A, Method 5306)	2000・5000 リボンでの印字の場合: 400 サイクル後も印字の判読可能

機能的特性	耐薬品性
2000・5000 リボンを使用して B-619 に印字したものをアルミニウムパネルに貼付け、24 時間放置しました。試験は 特記以外は室温にて、10 分間以下の溶剤にラベルサンプルを浸漬する作業を 30 分毎に 5 セット行った後、各溶剤に浸した綿棒で 10 回擦りました。	

試験溶剤	目視による観察結果		
	ラベル	2000 リボンによる印字	5000 リボンによる印字
メチルエチルケトン	粘着剤が若干しみ出 す。 擦過を加えるとトップ コートが剥げる。	印字しみ。擦過する と印字が落ちる。	印字しみ。擦過する と印字が落ちる。
1,1,1-トリクロロエタン	粘着剤が若干しみ出 す。	擦過すると若干印字 が薄くなる。	擦過すると若干印字 が薄くなる。
イソプロピルアルコール	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
JP-4 ジェット燃料	粘着剤が若干しみ出 す。	可視変化無し	可視変化無し
SAE20 WT オイル	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Mil 5606 オイル	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Speedi Kut カutting オイル 332	可視変化無し	若干印字が滲む。 擦過するともうすこし 印字が滲む。	若干印字が滲む。 擦過するともうすこし 印字が滲む。
ガソリン	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Rust Veto® 377	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Skydrol® 500B-4	粘着剤が若干のみ溶 け出す。トップコート が柔らかくなる。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。
Super Agitane®	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Alphametals BIOACT® EC-7R	粘着剤が若干のみ溶 け出す。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。
非イオン水	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
3% Alconox® 洗剤	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し
Genesolve® 2004	粘着剤が若干のみ溶 け出す。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。	印字部分が若干のみ 流れ出す。擦過する と若干のみ印字が滲 む。
6% Alpha2110® (70 )	可視変化無し	可視変化無し	可視変化無し

**保存方法:**未開封で 27 (80F)、60%RH 以下で保存してください。

**商標/参照:**

Alconox®は Alconox Co.社の登録商標です。  
BIOACRT®は Petroferm 社の登録商標です。  
EC 7RTM は Petroferm 社の商標です。  
Genesolve®は、Allied-SignalInc.の登録商標です。  
Polyken™ は Testing Machines 社の商標です。  
Rust Veto®は、E.F.Houghton & Co.の登録商標です。  
Skydrol®は、Monsanto Company の登録商標です。  
Sunlighter™ は、Test Lab Apparatus Company の商標です。  
Super Agitane®は、Graymills Corporation の登録商標です。

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)  
CSA: Canadian Standards Association  
SAE: Society of Automotive Engineers(U.S.A.)  
SI: International Systems of Units  
UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)

全ての SI 単位は米国単位から換算しています。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡下さい。

**保証**

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。