

ブレイディ B-642 透明 PVF フィルムテープ

概要

印字方式：ドットマトリックス、熱転写
 基材の種類：透明ポリビニルフルオライド
 仕上げ：印字可能な白色部分と巻きつけ用の半透明部分で構成
 粘着剤：アクリル系永久粘着剤

アプリケーション

ブレイディB-642は小径ワイヤーへの巻付けにも対応できる柔軟性を持ち、高い自己消化性と耐溶剤性にも優れております。

推奨リボン

ブレイディ R2000、R5000 シリーズ (ドットマトリックス)
 ブレイディ R4300、R6200 シリーズ (熱転写印字)

規格対応

B-642 は RoHS 規格 (2005/618/EC) (RoHS (2002/95/EC) より改訂) に準拠しております。

詳細：

物理的特性	試験方法	平均結果
厚み	ASTM D 1000 - 基材 - 粘着剤 - 合計	0.030mm (0.0012inch) 0.025mm (0.0010inch) 0.055mm (0.0022inch)
粘着強度 - ステンレススチール上 - ABS 樹脂 - ポリプロピレン	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置 20 分間放置 24 時間放置 20 分間放置 24 時間放置	33 N/100mm (30 oz/in) 38 N/100mm (35 oz/in) 13 N/100mm (12 oz/in) 19 N/100mm (17 oz/in) 23 N/100mm (21 oz/in) 25 N/100mm (23 oz/in)
タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒放置	600g (21 oz)
引っ張り強度と破壊時の伸び率	試験方法：ASTM D1000 縦方向	10 lbs/インチ (175 N/100mm), 90%
難燃性テスト	ASTM D 1000 平均燃焼時間	10 秒以下
アプリケーション温度	最低アプリケーション温度	4 (50°F)

B-642 の白地印字部分に、ブレイディ黒リボン R2000 と R5000 シリーズ (ドットマトリックス)、R4300 と R6000 (熱転写印字) で印字をしました。0.080 インチの OD TFE ワイヤーにセルフラミネートして、試験前に 24 時間室温にて放置しました。

特性	試験方法	平均結果
高温サービス温度	120 (248°F) で 30 日間	120 では若干の色落ちが見られるが印字自体の可視変化はなし。145 までに、材料の色落ちがあったが機能としては問題がないことがわかった。
低温サービス温度	-70 (-94°F) で 30 日間	可視変化なし
耐湿性	37 (100°F)、95%R.H. で 30 日間	可視変化なし
耐 UV 性	ASTM G155, Cycle 1 水噴霧なし Xenon Arc Chamber で 30 時間	可視変化なし
耐候性	ASTM G155, Cycle 1 Xenon Arc Weatherometer で 30 時間	可視変化なし
耐塩霧性	ASTM B117 5% の塩霧溶剤室で 30 日間	可視変化なし

物理的特性	耐熱性/耐溶剤性/耐擦過性
-------	---------------

B-642 の白地印字部分に、ブレイディ黒リボン R2000 と R5000 シリーズ (ドットマトリックス)、R4300 と R6000 (熱転写印字) で印字をしました。0.080 インチの OD TFE ワイヤーにセルフラミネートして、特定の化学試薬に 10 分間浸漬後、30 分放置する作業を 5 回繰り返しました。試験前に 24 時間室温にて放置しました。

化学溶剤	外観の様子
メチルエチルケトン	若干の剥がれ
イソプロピルアルコール	可視変化なし
ミネラルスピリッツ	可視変化なし
JP-8 Jet 燃料	可視変化なし
SAE 30 WT Oil	可視変化なし
Mil 5606 Oil	可視変化なし
Speedi Kut Cutting Oil 332	可視変化なし
ガソリン	若干の剥がれ
Rust Veto® 377	可視変化なし
Skydrol® 500B-4	若干の剥がれ
Super Agitene®	若干の剥がれ

非イオン水	可視変化なし
3%Alconox® 洗剤	可視変化なし

保存期間：

当製品を未開封で 26 /60%RH の保存状態で 2 年間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

商標と参照：

ASTM は American Society for Testing and Materials (U.S.A.) の登録商標です。
 Alconox® は Alconox 社の登録商標です。
 Polyken™ は Testing Machines Inc の商標です。
 Rust Veto® は E.F.Houghton & Co. の登録商標です。
 SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)
 Skydrol® は、Monsanto Company の登録商標です。
 Super Agitane® は Graymills Corporation の登録商標です。

テクニカルデータの仮報告

ここに記載されているデータは限られた数量の製品を基に得られたものであり、テスト後に更なる研究/試験が行われた場合はデータが変更されることもあります。従ってここで扱われた製品は最終的な規格品ではなく、製品改造、製造制限、もしくは製造中止対象となる可能性もあります。

備考： 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。