

ブレイディ B-724 熱転写印字用ポリイミドラベル

概要	<p>印字: 熱転写</p> <p>色・材質: 緑がかったアンバー色・ポリイミド</p> <p>仕上げ: つやなし</p> <p>粘着剤: 永久性アクリル系感圧粘着剤</p>
アプリケーション	プリント基板、電子部品前工程など
推奨リボン	ブレイディリボン R4300シリーズ
規格	RoHS規格 (2011/65/EC) 準拠しております。
特徴	<p>B-724は、ブレイディリボンR4300シリーズとの組み合わせで、MIL-STD-202G、Method 215K、SAE AS81531 Marking of Electrical Insulating Material 要求事項を満たしております。</p> <p>非常に強い溶剤使用時や磨耗暴露の場合はより良好な印字性能を出すために予熱をすることも可能です。</p> <p>B-724は、プリント基板の厳しい洗浄環境の複数サイクルに持ちこたえられるよう設計されています。水溶性化学薬品の一部で、トップコートが剥がれることがあります。</p>

特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 - 基材 - 粘着剤 - 総厚	0.0028 インチ (0.072 mm) 0.0016 インチ (0.039 mm) 0.0044 インチ (0.111 mm)
粘着強度: - ステンレススチール - エポキシPC基板	ASTM D 1000 20分間放置 24時間放置 20分間放置 24時間放置	45 oz/インチ (49 N/100 mm) 47 oz/インチ (51 N/100 mm) 33 oz/インチ (36 N/100 mm) 48 oz/インチ (53 N/100 mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 1秒放置、1 cm/秒分離)	66 oz (1,883 g)
ドロップシアー	PSTC-7 (12.7 mm × 25.4 mmサンプル以外)	100時間以上
絶縁耐力	ASTM D 1000	10,000 ボルト
難燃性	ASTM D 1000 平均燃焼時間	5秒未満

ブレイディリボンR4300で印字したB-724のサンプルを、アルミニウムに貼って24時間放置。その後、下記テストを実施。

特性	試験方法	結果
短時間耐熱試験	626 ℉ (330) に80秒間	626 ℉ (330) では可視変化なし。644 ℉ (340) で若干ラベルの変色が見られたが、ラベル性能に問題なし。662 ℉ (350) でラベルと端部の粘着剤の両方で中度の色落ちが見られたが、ラベル性能に問題なし。
	536 ℉ (280) に5分間	536 ℉ (280) では可視変化なし。572 ℉ (300) で若干ラベルの変色が見られたが、ラベル性能に問題なし。608 ℉ (320) でラベルと端部の粘着剤の両方で中度の色落ちが見られたが、ラベル性能に問題なし。
	500 ℉ (260) に2時間	500 ℉ (260) では可視変化なし。536 ℉ (280) でラベル端部の粘着剤が茶系に変色。
長時間耐熱試験	356 ℉ (180) に1,000時間	356 ℉ (180) では可視変化なし。392 ℉ (200) でラベルと端部の粘着剤の両方で中度の色落ちが見られたが、ラベル性能に問題なし。
低温試験	-94 ℉ (-70) に1,000時間	可視変化なし
耐候性	ASTM G155 1サイクル Xenon Arc Weather-Ometer®に 1,000時間	トップコートの剥がれ
耐湿性	100 ℉ (37) , 95%R.H. に 1,000時間	可視変化なし
耐UV性	ASTM G155 1サイクル Q-Sun Xenon 試験チャンバーで 1,000時間乾燥	トップコートにオフホワイトの 変色。 ラベル性能に問題なし。
耐擦過性	Taber Abraser, CS-10 grinding wheels, 500g/arm (Fed. Std. 191A, Method 5306)	100サイクルまで印字判読可能
耐塩霧性	ASTM B177 5%塩霧チャンバーに1,000時間	トップコートに若干変色ある以 外は可視変化なし
耐化学溶剤蒸気性	サンプルをエポキシPC基板に貼 り、320 ℉ (160) で4分間予 熱。10分間沸騰させた化学物質の 蒸気を当てた後、下記の化学薬品	

	で湿らせた綿棒で10回擦った。 Ionox®3955 Micronox®MX2501	若干の印字擦れ 若干の印字擦れ
--	--	--------------------

B-724 の屋外使用は非推奨。

特性	耐薬品性
----	------

ブレイディリボンR4300で印字したサンプルをエポキシPC基板に貼り、320 ℱ (160) の予熱を4分間かけ、下記の試験薬品にそれぞれ10分間浸した。この時点でどのサンプルにも影響がないことを確認し、印字部分を綿棒で10回擦った。

試験薬品	可視変化の観察基準		
	ラベルへの影響	リボン R4300	
		摩擦なし	摩擦あり
Kyzen社製 15% Aquanox® A4625 140 ℱ (60)	可視変化なし	1	1
Kyzen社製 17% Aquanox® A4620 140 ℱ (60)	可視変化なし	1	2
Kyzen社製 10% Aquanox® A4638 150 ℱ (65)	可視変化なし	1	1
Kyzen社製 20% Aquanox® A4703 145 ℱ (63)	可視変化なし	1	1
Zestron社製 15% Atron® AC205 150 ℱ (65)	可視変化なし	1	2
Zestron社製 15% Atron® AC207 150 ℱ (65)	可視変化なし	1	2
Zestron社製 15% Vigon® A201 150 ℱ (65)	可視変化なし	1	2
Zestron社製 15% Vigon® N600 150 ℱ (65)	可視変化なし	1	2
99% イソプロピルアルコール 180 ℱ (82)	可視変化なし	1	1
非イオン水 212 ℱ (100)	可視変化なし	1	1

数値の説明:

1=可視変化無し

2=若干の印字のにじみ及び印字落ち、判読可能だがごくわずかにじみ

3=中度のにじみ及び印字落ち（印字判読可能）

4=かなりのにじみ及び印字落ち（印字判読可能或いはかろうじて判読可能）

5=完全な印字落ち

特性	試験方法
耐溶剤性	MIL-STD-202G, Method 215K

ブレイディリボン R4300 で、英数字とバーコードを印字したサンプルを、3分間下記溶剤に浸し、その後歯ブラシでラベル表面を擦る作業を3回繰り返した。

試験溶剤	リボン R4300
溶剤A イソプロピルアルコールとミネラルスピリッツ = 1 : 3	要求事項を満たしている
溶剤C Terpene Defluxer	要求事項を満たしている
溶剤D 158 ℉ (70) のSaponifier	要求事項を満たしている

保存期間:

当製品を未開封で 27 (80℉)・60%R.H.の保存状態で2年間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

商標:

Aquanox® は Kyzen Corporation の商標です。

Atron® は Zestron Corporation の商標です。

Ionox® は Kyzen Corporation の商標です。

Micronox® は Kyzen Corporation の商標です。

Polyken™ は Testing Machines Inc. の商標です。

Vigon® は Zestron Corporation の商標です。

Weather-Ometer® は Atlas Material Testing Technology LLC の登録商標です。

ANSI: American National Standards Institute (U.S.A.)

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)

PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A.)

備考：数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。

いかなる形式においても、許可無く本製品を製造・販売することを禁じます。

改定履歴一覧

改定日時	改定内容
2013年2月5日	新規作成
2014年7月18日	2ページに「低温試験」および「耐UV性」を追記。