

## ブレイディ B-7425 熱転写印字用白ポリプロピレンラベル

### 概要

印字方法： 熱転写  
材質： 白ポリプロピレン  
仕上げ： つやなし白  
粘着剤： アクリル系永久粘着剤

### 用途

バイアル、遠心用チューブ、テスト用チューブ、ストローやスライドなどラボラトリー分野における識別用ラベル

### 推奨リボン

ブレイディ R4300、R6200 あるいは R6400 黒シリーズ

### 規格

ブレイディ B-7425 は RoHS 指令 2005/618/EC MCV (2002/95/EC から修正) に準拠しています。

### 詳細

物理的特性	テスト方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 全体 (台紙含まず)	0.004 インチ (0.1016 mm)
粘着力	ASTM D 1000	
・ ステンレススチール	20 分放置 24 時間放置	50 オンス/インチ (55 N/100 mm) 61 オンス/インチ (66 N/100 mm)
・ ガラス	20 分放置 24 時間放置	47 オンス/インチ (52 N/100 mm) 51 オンス/インチ (56 N/100 mm)

・ポリプロピレン	20 分放置 24 時間放置	54 オンス/インチ (59 N/100 mm) 57 オンス/インチ (24.4 N/100 mm)
タック	ASTM D 2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒間 放置	33oz (922 グラム)

**環境性能特性 - 室温下での貼付の場合**

テスト用サンプルラベルは、リントで、R6400シリーズリボンを使って印字。このテスト用サンプルラベルを、室温下で下記の表面に貼り、テスト前に室温で24時間放置した。

環境	試験方法	テスト結果
高温サービス温度	70 (158F) で5日間	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ ガラス製顕微鏡用スライド ポリエチレンサンプルバッグ
低温サービス温度	-80 (-112F) で5日間	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ ガラス製顕微鏡用スライド ポリエチレンバッグ
模擬培養器(インキュベーター)	70 (158F) 1時間と室温3時間を3サイクル	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ ガラス製顕微鏡用スライド ポリエチレンバッグ
オートクレーブ	120 (248F) 20分間を5サイクル	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 15mlのポリプロピレン製チューブ 50mlのポリプロピレン製チューブ ガラス製顕微鏡用スライド バイアルトップ

フリーザー	-80 (-112F)に16時間、その後室温に8時間放置を5サイクル	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 15mlのポリプロピレン製チューブ 50mlのポリプロピレン製チューブ ウェルプレート ガラス製顕微鏡用スライド ポリエチレンバッグ バイアルトップ
液体窒素	-196 (-320F)に4時間、その後室温で20時間放置を5サイクル	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 15mlのポリプロピレン製チューブ 50mlのポリプロピレン製チューブ ガラス製顕微鏡用スライド バイアルトップ
フリーザーから沸騰している熱湯へ移す	-80 (-112F)に1時間置き、100 (-212F)の熱湯に10分間浸漬	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 15mlのポリプロピレン製チューブ 50mlのポリプロピレン製チューブ ガラス製顕微鏡用スライド バイアルトップ

液体窒素から沸騰している熱湯へ移す	-196 に1時間置き、100 (-212F) の熱湯に10分間浸漬	8.5mlのガラス製チューブ 1.5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 5mlのポリプロピレン製低温バイアルチューブ 15mlのポリプロピレン製チューブ 50mlのポリプロピレン製チューブ ガラス製顕微鏡用スライド バイアルトップ
-------------------	------------------------------------	---

=この用途に適している。可視変化がなく剥がれていない。  
 =この用途でも使用可能だが、条件によって結果が異なる場合がある。

**性能特性 - 化学溶剤**

テスト用サンプルラベルは、R4300、R6200およびR6400シリーズリボンを使って印字、テストは室温で行われた。テストは、テスト用溶剤に15分間浸漬。その後取り出し、テスト溶剤を浸みこませた綿棒による摩擦を10回行った。以下の評価数値は、各サンプルの印字への影響度合を示したものである。

化学試薬	可視変化の主観結果			
	ラベル/粘着剤の影響	印字イメージへの影響		
		R4300	R6200	R6400
エタノール	可視変化なし	1	1	1
メタノール	可視変化なし	1	1	1
トルエン	若干のりのしみだし有り	2	4	1
アセトン	可視変化なし	1	4	1
イソプロピルアルコール(IPA)	可視変化なし	2	4	1
キシレン	若干のりのしみだし有り	1	1	1
10%ホルマリン	可視変化なし	1-2	4-5	1
DMSO	可視変化なし	1	1	1
50%酢酸	可視変化なし	1	2	1
10%水酸化ナトリウム	トップコートに剥がれ	5, トップコート剥がれ	5, トップコート剥がれ	5, トップコート剥がれ
10%Chlorox® Bleach solution	可視変化なし	1	1	1

**評価数値の説明：トップコート & 印字**

- 1=可視変化なし
- 2=若干印字のにじみ及び印字落ち、判読可能だが若干のにじみ
- 3=多少のにじみ及び印字落ち
- 4=かなりのにじみ及び印字落ち(判読可能)
- 5=完全な印字落ち又はトップコートがはがれる

**保存期間：**

当製品を未開封で 27 / 60%RH の保存状態で 2 年間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

**商標：**

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)

Clorox®はThe Clorox Companyの登録商標です。

Polyken™ はTesting Machines Inc.の商標です。

S.I Units (測定単位) は、全て U.S.Conventional Units から算出された数値です。

**備考：**数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

**保証**

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。

いかなる形式においても、許可無く本製品を製造・販売することを禁じます。