

BRADY B-7531 熱転写用銀色ポリエステルラベル

詳細:

概要

ブレイディ B-7531 は、銀色ポリエステルフィルムでできており、アクリル系感圧永久粘着剤と、熱転写印字用のトップコートが施されています。

仕様

ブレイディ B-7531 は一般的な識別用途に開発されたもので、良好な印字品質があり、特にバーコード、数字、グラフィックシンボル(図形など)やロゴなどにおいて良好な印字品質を提供いたします。

推奨リボン

ブレイディ R7950 熱転写用リボンシリーズ、ブレイディ R7960 熱転写用リボンシリーズ、ブレイディ R7961 熱転写用リボンおよび TLS2200 熱転写プリンタ用リボンブレイディ R4310。

特徴

ブレイディ B-7531 は DIN VDE 0472 part 815 のハロゲンフリー基材規格に準拠しています。

その他規格/準拠 など

B-7531 は、ブレイディ R7950 シリーズおよび R7960 シリーズリボンとの組み合わせで UL に認定されています。詳しくは UL ファイル PGMH17388 をご覧ください。また R7950 シリーズ、R7960 シリーズおよび R7961 リボンとの組み合わせで CSA に認定されています。詳しくは CSA record28736 をご覧ください。

(日本および Apac 地域での加工品はこの対象ではありません)

ブレイディ B-7531 は RoHS 指令 2005/618/EC MCV(2002/95/EC から修正)に準拠しています。

ラベル、印字(外観)についての詳細は下記の性能特性-環境セクションをごらんください。

詳細:

物理特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D 1000 - 基材 - 裏面発泡粘着剤 - 総合	0.065 mm (0.0025 インチ) 0.015 mm (0.0006 インチ) 0.080 mm (0.0031 インチ)
引っ張り強度	PSTC-31	275N/100 mm(2.32 oz/inch)
伸び率	PSTC-31	60%
ドロップシアー	PSTC-7	9H
タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack (1 sec dwell, 1cm/sec separation)	250g (9 oz)
粘着力: - ステンレススチール - ポリプロピレン - 滑面 ABS	ASTM D 1000 20 分間放置 24 時間放置 20 分間放置 24 時間放置 20 分間放置 24 時間放置	 50 N/100mm (46 oz/インチ) 70 N/100mm (64 oz/インチ) 24 N/100mm (22 oz/インチ) 30 N/100mm (27 oz/インチ) 9 N/100mm (8 oz/インチ) 23 N/100mm (21 oz/インチ)
耐磨耗性	Method 5306 US Fed Std. 191A 100 cycles R-7950 (CS10 + 250g) (CS10 + 500g) R-7960 (CS10 + 250g) (CS10 + 500g) R-7961 (CS10 + 250g) (CS10 + 500g)	中度の色あせ 重度の色あせ 中度の色あせ 重度の色あせ 若干の色あせ 若干の色あせ

*全サンプルは磨耗後も判読可能。

B-7531 ラベルサンプルは BradyPrinter™THT Model 300X 熱転写プリンターを使用し、R7950 シリーズ、R7960 シリーズおよび R7961 で印字しました。 印字したサンプルは、下記条件に置く前にアルミ板に貼り付け 24 時間経過したもので使いました。特記なき場合、結果はどのリボンも同じです。

物理特性	試験方法	外観変化の観察
アプリケーション温度	ステンレススチールにて最低アプリケーション温度	4
サービス温度	最低温度 最高温度 (24 時間)	-20 130
熱衝撃	最大温度で 8 時間、最低温度で 16 時間	影響なし
耐湿性	湿度室にて 30 日間 温度 = 38 湿度 = 95%	可視変化無し
耐 UV 性	UV light chamber にて 30 日間	可視変化無し
耐久性	ASTM G 53 (30 日間 QUV)	トップコートが パウダリング (粉化現象)

性能特性	化学溶剤
------	------

B-7531 ラベルサンプルは BradyPrinter™THT Model 300X 熱転写プリンターを使用し、R7950 シリーズ、R7960 シリーズおよび R7961 で印字しました。印字したサンプルはラミネートされ、下記条件に置く前にアルミ板に貼り付け 24 時間経過したもの使いました。試験は室温で行われました。下記化学溶剤にそれぞれ 10 分間の浸漬を 5 回サイクルで行い、30 分間のリカバリー時間を取りました。最終浸漬後、サンプルは化学溶剤に浸した綿棒で 10 回擦りました。

化学溶剤	可視変化の主観的観察 -			
	ラベルへの影響	R7950	R7960	R7961
IPA(イソプロピルアルコール)	N.V.E.	M.F.	N.V.E.	SL.F.
イソオクタン	N.V.E.	若干の汚れ	N.V.E.	N.V.E.
ノルマルヘキサン	N.V.E.	若干の汚れ	N.V.E.	N.V.E.
トルエン	N.V.E.	印字落ち	印字落ち	印字落ち
1,1,1- トリクロロエタン	N.V.E.	印字落ち	印字落ち	印字落ち
水	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
塩化ナトリウム (10%)	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
アセトン	M.F.	印字落ち	印字落ち	印字落ち
メチルエチルケトン	M.F.	印字落ち	印字落ち	印字落ち
硫酸 (10%)	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
混合アルコール	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
水酸化ナトリウム (10%)	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
Skydrol® 500B-4	M.F.	印字落ち	印字落ち	印字落ち
鉱油	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.

ディーゼル燃料	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.	N.V.E.
---------	--------	--------	--------	--------

N.V.E.: 可視変化無し

SLF: 若干の色あせ

M.F.: 中度の色あせ

保存期間:

当製品を未開封で 26 /60%RH の保存状態で 2 年間です。ご使用前には実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。

商標と参照:

BradyPrinter™は Brady Worldwide, Inc.の商標です。

Polyken™ は Testing Machines Inc の商標です。

Skydrol®は Monsanto Company の登録商標です。

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)

CSA: Canadian Standards Association

Fed.Spec.: United States Federal Specification (U.S.A.)

PSTC: Pressure Sensitive Tape Council (U.S.A.)

UL: Underwriters Laboratories Inc.(U.S.A.)

S.I Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から算出された数値です。

備考: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

本テクニカルデータについて

ここに記載されているデータは限られた数量の製品を基に得られたものであり、テスト後に更なる研究・試験が行なわれた場合はデータが変更されることもあります。従ってここで扱われた製品は最終的な規格品ではなく、製品改造、製造制限、もしくは製造中止対象となる可能性もあります。

備考: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡下さい。

保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。