

## ブレイディボンズ™ B - 8423 熱転写プリンター用 つやあり白色ポリエステルラベル

**概要 :** B - 8423は一般用途のつやあり白色ポリエステルフィルムです。永久粘着タイプのアクリル系感圧粘着剤が塗布してあり、熱転写プリンター用にトップコートが施されています。

一般用途や銘板用ラベルとして B - 8423 が最適です。高品質・高濃度の英数字やバーコード、あるいはグラフィックス等を含むラベルとして使用できます。B-8423 はプリント基板の後工程にも使用できます。

高い印字品質を引き出すにはブレイディの熱転写用黒リボン R6200、R6000、R7961 シリーズを、熱転写用カラーリボンは R4400 をお勧めします。

ブレイディの R6200、R7961、R6000 シリーズで印字された B - 8423 は米ブレイディ社では UL969 Labeling and Marking Standard に認可されております。詳しくは UL ファイルの MH17154 をご覧下さい。

また、同じく上記3シリーズで印字された B - 8423 は米ブレイディ社では CSA の、C22.2 No.0.15-95Adhesive Label Standards の TypeA として認可されております。詳しくは CSA ファイルの 041833 をご覧下さい。

ブレイディの B-8423 は、RoHS 規格 (2005/618/EC) (RoHS (2002/95/EC) より改訂) に準拠しております。

**詳細 :**

特性	試験方法	平均値
厚み	ASTM D1000 - 基材 - 粘着剤 - 合計	0.0020 インチ (0.051mm) 0.0008 インチ (0.020mm) 0.0028 インチ (0.071mm)
粘着強度 - ステンレススチール	ASTM D1000 20 分間放置 24 時間放置	45oz/インチ (49N/100mm) 51oz/インチ (56N/100mm)
- 滑面 ABS	20 分間放置 24 時間放置	38oz/インチ (42N/100mm) 42oz/インチ (46N/100mm)
- ポリプロピレン	20 分間放置 24 時間放置	27oz/インチ (29N/100mm) 29oz/インチ (31N/100mm)

-ガラス	20 分間放置 24 時間放置	42oz/インチ (46N/100mm) 44oz/インチ (48N/100mm)
引っ張り強度と破壊時の伸び率	試験方法：ASTM D1000 縦方向 横方向	39 lbs/インチ (683 N/100mm), 77% 52 lbs/インチ (911 N/100mm), 64%
タック	ASTM D2979 Polyken™ Probe Tack 1 秒放置	35oz (5g)

B - 8423 に 10Mil X 次元バーコード、R6200 と R7961 シリーズリボン、ブレイディ熱転写プリンター™ THT 300MVP を使用し、英数字を印字して動作特性テストを実施しました。印字されたサンプルをアルミニウムに貼り次の環境下でテストしました。特に明記されていない限り、リボンの結果はともに同じものです。

特性	試験方法	模式的結果
長時間・耐熱試験	30 日間	110°Cで可視変化無し 145°Cで若干のにじみ及び印字落ち 160°Cで多少のにじみ及び印字落ち；ラベルの性能は持続
低温試験	- 70°Cで 30 日間	可視変化無し
短時間・耐熱試験	5 分間	180°Cで可視変化無し 200°Cで若干のにじみ及び印字落ち；ラベルの性能は持続 230°Cでラベル収縮により性能維持不可
耐湿性	37°C、95%R.H.で 30 日間	可視変化無し
耐候性	ASTM G26 天候メーター Xenon Arc Weatherometer に 30 日間	若干のにじみ及び印字落ち
耐擦過性	Taber Abraser、CS - 10 250g/arm グラインディング ウイール (Fed.Std. 191A、Method 5306)	印字判読度： R6000、R6200、R7961: 100 サイクル

特性	耐溶剤
----	-----

ブレイディ熱転写プリンター™ THT 300MVP を使用して R6000 及び R6200 シリーズリボンで印字し、24 時間放置後にテストしました。試験内容は、特定の化学試薬に 10 分間浸漬後、30 分放置する作業を 5 回繰り返し、5 回目の浸漬後に試験用溶剤をつけた綿棒でサンプルを 10 回擦りました。

被溶剤	可視変化の客観的視察				
	ラベルへの影響	R6000		R6200	
		摩擦無し	摩擦あり	摩擦無し	摩擦あり
メチルエチルケトン	粘着剤が若干染み出す	1	5	3	5
イソプロピルアルコール	可視変化無し	1	1	1	3
軽油	可視変化無し	1	1	1	1
SAE 20 WT オイル	可視変化無し	1	1	1	1
10%水酸化ナトリウム	可視変化無し	1	1	1	1
10%硫酸溶液	可視変化無し	1	1	1	1
3%Alconox <sup>®</sup> 洗剤	可視変化無し	1	1	1	1
フォーミュラ 409R	可視変化無し	1	1	1	1

数値表:

- 1= 可視変化なし
- 2= 若干印字のにじみ及び印字落ち、判読可能だが若干のにじみ
- 3= 多少のにじみ及び印字落ち (ある程度判読可能)
- 4= かなりのにじみ及び印字落ち (ある程度判読可能或いはかろうじて判読可能)
- 5= 完全な印字落ち又はトップコートがはがれる

保存期間:26.6°C、60%R.H.の環境下で未開封なら 2 年間です。

商標と参照: ASTM: American Society for Testing and materials (U.S.A.)

Alconox<sup>®</sup>は Alconox 社の登録商標です。

S.I.Units (測定単位)は全て U.S. Conventional Units から引き出された数値です

BRADYBONDZ<sup>™</sup>は Brady Worldwide 社の商標です。

BradyPrinter<sup>™</sup>は Brady Worldwide 社の登録商標です。

Formula 409<sup>®</sup>は The Clorox 社の登録商標です。

Polyken<sup>™</sup>は Testing Machines 社の商標です。

SAE: Society of Automotive Engineers (U.S.A.)

UL: Underwriters Laboratories Inc. (U.S.A.)

#### 本テクニカルデータについて

ここに記載されているデータは限られた数量の製品を基に得られたものであり、テスト後に更なる研究・試験が行なわれた場合はデータが変更されることもあります。従ってここで扱われた製品は最終的な規格品ではなく、製品改造、製造制限、もしくは製造中止対象となる可能性もあります。

**備考：**数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡下さい。

#### 保証

ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から商品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売・された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。