

ブレイディ B-361 ラボ向けレーザー印字用透明ポリエステルラベル

この製品情報は、B-361 基材のラボ用途のご使用に対してご参照下さい。その他用途については別紙 B-361 テクニカルデータシートをご参照下さい。

概要

印字方式: レーザー印字方式

基材: 透明ポリエステル

仕上げ: 印字可能な、つや無し白ラベル部分と透明フィルム部分

粘着剤: 永久アクリル系粘着剤

用途

バイアル瓶や遠心分離管、テストチューブ、ストロー、ウェルプレートやスライドガラスなどラボラトリーでの識別が必要とされる場合に最適です。

規格/準拠

ブレイディ製品のWeee RoHS規格への対応に関しては各国と地域のウェブサイトをご確認ください。

カナダ: www.bradycanada.ca/weee-rohs

EMEA: www.bradyeurope.com/rohs

日本: www.bradycanada.ca/products/labelsuse/rohs

その他: www.bradycanada.ca/weee-rohs

その他特徴

B-361は、フラットラベルとして、または白色のサーマル印刷可能ゾーンと透明なオーバーラミネートゾーンを持つセルフラミネート形式です。B-361は、優れた耐印字汚れ性、耐溶剤性、優れた高/低温耐性を備えています。B-361は、液体窒素やオートクレーブなどの一般的なラボラトリー環境で良好に機能します。

詳細:

注意: 数値は全て平均値であるため、仕様書には使用しないでください。

この書面に記載されている試験資料や試験結果はあくまで概括であり、製品設計や仕様書への使用を目的としたものではなく、また特定の性能基準範囲に沿って作成されたものでもありません。仕様書あるいは特定の製品を試験する性能基準が必要な際には、ブレイディまでご連絡ください。

特性	試験方法	平均結果
厚み	ASTM D1000 ラベル基材	0.0010inch (0.025mm) 0.0010inch (0.025mm)

	粘着剤 総厚(台紙無)	0.0020inch (0.050mm)
粘着強度: -ステンレススチール -ポリプロピレン -ガラス	ASTM D1000	
	20 分間放置	34oz/inch (37N/100mm)
	24 時間放置	38oz/inch (42N/100mm)
	20 分間放置	16oz/inch (18N/100mm)
	24 時間放置	16oz/inch (18N/100mm)
	20 分間放置	37oz/inch (40N/100mm)
	24 時間放置	39oz/inch (43N/100mm)

特性	環境
----	----

B-361 にレーザープリンタで印字し、ガラス製の顕微鏡用スライド、ガラステストチューブ(外径 1.1cm)、ポリプロピレン製遠心分離機用チューブ(内径 1.1cm、1.5ml 用)に貼付けて 24 時間放置し、以下の環境でテストを行いました。

機能的特性	試験方法		各被着材上での変化
高サービス温度**	様々な温度で 30 日間		70°C (158°F) で可視変化なし 90°C (194°F) までは中程度の色落ちが見られるが機能に問題無し
圧力鍋	121°C (250°F)・15psi プレッシャークッカーで 1 時間、室温で 23 時間放置を 3 サイクル	✓ ✓ ✓	ガラステストチューブ ポリプロピレンチューブ ガラス製顕微鏡用スライド
液体窒素	-196°C (-320°F) で 4 時間、室温で 20 時間放置を 3 サイクル	✓ ✓ ✓ ✓	ガラステストチューブ ポリプロピレンチューブ ガラス製顕微鏡用スライド アルミホイル
フリーザー	-70°C (-94°F) で 16 時間、室温で 8 時間を 3 サイクル	✓ ✓ ✓	ガラステストチューブ ポリプロピレンチューブ ガラス製顕微鏡用スライド
液体窒素から熱湯***	-196°C (-320°F) で 1 時間、その後 100°C (212°F) の熱湯内で 10 分間	✓ ✓ ✓ ✓	ガラステストチューブ ポリプロピレンチューブ ガラス製顕微鏡用スライド アルミホイル
フリーザーから熱湯へ	-70°C (-94°F) で 1 時間、その後 100°C (212°F) の熱湯内へ	✓ ✓ ✓	ガラステストチューブ ポリプロピレンチューブ ガラス製顕微鏡用スライド

**サンプルをガラス製パネルおよびテストチューブに貼りつけて試験を実行。

***サンプルをアルミホイルにも貼り付けて試験を実行。

✓この貼りつけ用途に最適。テスト後、ラベル表面に可視変化無しでテスト被着体にしっかり貼りついている。

機能的特性	耐溶剤性テスト
-------	---------

B-361 のサンプルをレーザープリンタで印字し、ガラス製スライドに貼付けて 24 時間放置し、以下の環境でテストを行いました。テスト環境は室温です。テスト用サンプルを以下の各溶剤に 15 分浸漬し、その後ラベルを取出してテスト溶剤を含ませた綿棒で 10 回擦りました。表中の数字はサンプル上の印字部分に各溶剤がどれ程の影響を及ぼしたかを表しています。

溶剤	目視によるラベルにおける影響のチェック				
	ラベル材への影響		印字への影響		
	平面	オーバーラミネート†	擦過なし	擦過あり	
平面				巻き付け	
エタノール	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1
トルエン	若干ののりの染み出し	若干ののりの染み出し	2(平面)(1巻き付け)	5	1
イソプロパノール	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1
キシレン	可視変化なし	可視変化なし	1	5	1
DMSO	可視変化なし	若干ののりの染み出し	1	3	1
塩化メチレン	のりの染み出し	若干ののりの染み出しとラベルはがれ	2(平面)(1巻き付け)	5	1
50% 酢酸	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1
10% 塩酸	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1
10%水酸化ナトリウム	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1
10% 漂白剤	可視変化なし	可視変化なし	1	1	1

値の規準:

- 1 = 可視変化無し
- 2 = 若干の印字の滲みやかすれ有りだが、最小限。
- 3 = 少し印字の滲みやかすれ有り。目での判読可。
- 4 = かなりの印字の滲みやかすれ有り。目での判読がなんとかできる程度。
- 5 = 完全に印字又はラベルトップコートごと洗い流されてしまった状態。

NP = 擦過前に印字が洗い流されてしまった状態

†オーバーラミネート-このような貼り方でテストチューブにラベルを巻き付けるとセルフラミ部分が印字部分を防護することになる。

保存可能期間: 未開封なら 26.6°C以下、60%RH で 6 か月間ですが、ラベルご使用前にはお客様ご使用環境でのテストをお勧めいたします。

参照:

ASTM: American Society for Testing and Materials (U.S.A.)

S.I.Units(測定単位)は全て U.S. Conventional Units から引き出された数値です。

保証: ブレイディから製品を購入された際には、実際に製品を使用した環境適応テストの実施をお勧めします。購入時における欠陥部品・欠陥製品の補修は保証の対象となりますが、購入時以降の故障等に関する部品交換は対象外とします。購入者から製品を譲渡された第三者には保証の義務を負いません。ここでの記載内容は口頭による、あるいは何らかに記載された他の保証事項に優先するものとします。他の保証とは製品が販売された時点で製品所有者により約束されたもの、あるいは製品が不適切な目的に使用された際の補修、またブレイディ側のその他の義務・責任を包含します。製品の使用により発生した、あるいは製品が使用できなくなったことにより生じたいかなる損失、損傷、支出あるいは最終的な損害に対しても、ブレイディは一切責任を負わないものとします。