



BBP®16E 熱転写式/感熱式バーコードプリンタ

取扱説明書

著作権について

本書、また本書に記載するプリンタに搭載のソフトウェアおよびファームウェアの著作権は弊社 が所有しています。無断複写・複製・転載を禁じます。

CG Triumvirate は Agfa Corporation の商標です。CG Triumvirate Bold Condensed フォントは Monotype Corporation からライセンス供与されています。Windows は Microsoft Corporation の 登録商標です。.

その他の商標はすべて、それを保持する各社に帰属します。

本書の内容は予告なしに変更されることがあり、弊社のいかなる義務も示すものではありません。 本書のいかなる部分も、弊社の書面による事前の許可なしに、購入者の個人的使用以外の目的で 複製または転送することは、形態、手段のいかんを問わず固く禁止します。



EN 55022 (Class A) EN 55024 EN 61000-3-2 / EN 61000-3-3 EN 60950-1

これはクラス A 製品です。屋内環境において、本製品は電波障害を引き起こすことがあり、電波障害が発生した場合は適切な措置を講じる必要があります。

FCC CFR Title 47 Part 15B, Class A ICES-003, Class A

本装置は、試験の結果、FCC 規則の Part 15 に規定されているクラス A デジタル デバイスの規制を満たしています。これらの規制は、装置を商業環境で操作する 際の電波障害の正当な防止を目的としています。



本装置は、無線周波数エネルギーを生成、使用し、放射する可能性があるため、 製造元の操作マニュアルに従って設置して使用しない場合、無線通信に電波障害 を与えることがあります。本装置を住居内で操作すると電波障害を引き起こすこ とがあり、電波障害が発生した場合は、お客様の費用負担で障害を解消する必要 があります。

このクラス A デジタル装置はカナダ ICES-003 に準拠しています。 Cet appareil numérique de la classe A est conform á la norme NMB-003 du Canada.



AS/NZS CISPR 22 (Class A)

GB-4943.1 GB9254 (Class A) GB17625.1

此为 A 级产品,在生活环境中,该产品可能会造成无线电干扰,在这种情况下,可能需要用户对干扰采取切实可行的措施。



UL 60950-1(2nd Edition) CSA C22.2 No. 60950-1-07(2nd Edition)



EN 60950-1

安全に関する重要な注意事項

- 1. この注意事項をよくお読みください。
- 2. この取扱説明書は後日使用する可能性があるのでお手元にお置きください。
- 3. 清掃前には、プリンタ本体の電源を抜いてください。プリンタ本体の清掃には柔らかい布をお使いください。
- 4. 電源コードコンセントは機器近くに置いて、すぐに差し込めるようにします。
- 5. 機器は湿気から保護してください。
- 6. 機器は平らで安定したところに置いてください。傾斜設置や落下は機器にダメージを与えますの でお気をつけください。
- 7. 電源コードを接続する際には入力定格がありますのでご注意ください。
- 8. 最大動作周辺温度は最大 40℃です。

注意

電池を不適切なタイプと交換すると爆発の危険があります。

使用済み電池の廃棄は製造元の指示に従ってください。

本装置の被授与者が明示的に許可されていない変更や改造を行った場合、本装置を使用するお客様の 権利は無効になることがあります。

注意

1. カッターモジュールには危険な可動部品が含まれています。指や他の身体部分を近づけな いでください。

2. メインボードには、リチウム電池 CR2032 を取り付けたリアルタイムクロック機能があり ます。電池を不適切なタイプと交換すると爆発の危険があります。

3. 使用済み電池の廃棄は製造元の指示に従ってください。

目次

1.	はじめに	. 0
	1.1 製品紹介	. 0
	1.2 製品機能	. 1
	1.2.1 プリンタの標準機能	. 1
	1.2.2 プリンタのオプション機能	. 2
	1.3 全般仕様	. 2
	1.4 印刷仕様	. 2
	1.5 リボン仕様	. 3
	1.6 メディア仕様	. 3
2.	操作概要	. 4
	2.1 開梱と検査	. 4
	2.2 プリンタ概要	. 5
	2.2.1 正面図	. 5
	2.2.2 内部図	. 6
	2.2.3 背面図	. 7
	2.3 オペレーターコントロール	. 9
	2.3.1 LED 表示とキー	10
	2.3.2 タッチスクリーン	11
3.	設定	13
	3.1 プリンタの設置	13
	3.2 リボンの取り付け	14
	3.2.1 リボンを取り付ける	14
	3.2.2 使用済みリボンを取り外す	17
	3.3 メディアの取り付け	18
	3.3.1 メディアを取り付ける	18
	3.3.2 ファンフォールド/外付けメディアを取り付ける	22
	3.3.3 剥離モードでメディアを取り付ける(オプション)	23
	3.3.4 内部巻き取りスピンドルからライナーを取り外す(オプション)	25
	3.3.5 巻き取りモードでメディアを取り付ける(オプション)	26
	3.3.6 内部巻き取りスピンドルからラベルを取り外す(オプション)	27

4.	調整ノブ	28
	4.1 プリントヘッド圧力調整ノブ	28
	4.2 リボンテンション調整ノブ	29
	4.3 プリントヘッド位置調整ノブ	30
	4.4 リボンの皺を防ぐ機構微調整	31
5.	LCDパネルメニュー機能	33
	5.1 メインメニューを開く	33
	5.2 メインメニューの概要	34
	5.3 TSPL2	35
	5.4 ZPL2	37
	5.5 Sensor([センサー設定])	40
	5.6 Interface ([インターフェース])	41
	5.6.1 Serial Comm.([シリアル])	41
	5.6.2 Ethernet([イーサネット])	42
	5.7 File Manager([ファイル管理])	43
	5.8 Diagnostics([プリンタ診断])	44
	5.8.1 Print Config.([プリンタ設定])	44
	5.8.2 Dump Mode([デバッグモード])	46
	5.8.3 Print Head([プリンタヘッド検査])	47
	5.8.4 Display([ディスプレイ])	47
	5.8.5 Sensor([センサー])	47
	5.9 Advanced ([アドバンスド])	48
	5.10 Service ([サービス])	49
6.	診断ツール	50
	6.1 診断ツールの起動	50
	6.2 Printer Function([プリンタ性能])	51
	6.3 診断ツールを使用したイーサネットの設定	52
	6.3.1 USB インターフェイスを使用してイーサネットを設定する	52
	6.3.2 RS-232 インターフェイスを使用してイーサネットを設定する	53
	6.3.3 イーサネットインターフェイスを使用してイーサネットを設定する	54
7.	トラブルシューティング	56

8.メ	ンテナン	ス				59
-----	------	---	--	--	--	----

1. はじめに

1.1 製品紹介

このたびはバーコードプリンタをお買い上げいただきまして、誠にありがとうございます。

本プリンタは、ダイキャストアルミニウムのシャーシおよびプリンター機構と、大型クリアメディアビューウィンドウ付きの金属カバーで設計されており、工業環境や工業用途の過酷な作業に も対応します。

バックライト付きグラフィック LCD ディスプレイでプリンタの状態を管理し、より簡単に操作 することができます。可動センサー設計によって、広範なラベルメディアに対応します。最も頻 繁に使用されるバーコード形式すべてを利用できます。フォントとバーコードは4方向のいずれ にも印刷可能です。

本プリンタは、高品質かつ高性能の MONOTYPE IMAGING® True Type フォントエンジンと 1 種類の CG Triumvirate Bold Condensed スムーズフォントを内蔵しています。柔軟なファームウ ェア設計によって、True Type フォントを PC からプリンターのメモリにダウンロードしてラベ ル印刷に使用することもできます。スケーラブルフォントに加え、5 つの異なるサイズの英数字 ビットマップフォント、OCR-A フォント、OCR-B フォントを提供します。本製品は、豊富な機 能を備え、優れたコスト効率と性能を誇るクラス最高のプリンタです。

- 用途
 - 業務用印刷
 - ヘルスケア患者安全性
 - o コンプライアンスラベリング
 - 仕掛り管理
 - 注文処理
 - 流通
 - 配送/受領
 - 発券
 - 電子製品および宝石類ラベリング

1.2 製品機能

1.2.1 プリンタの標準機能

このプリンタには、以下の標準機能が搭載されています。

製品の標準機能	
熱転写式/感熱式印刷	0
高品質のダイキャストアルミニウム設計	0
大型クリアメディアビューウィンドウ付き金属カバー	0
可動ギャップセンサー(位置調節可能)	0
可動ブラックマークセンサー(位置調節可能)	0
リボンエンドセンサー	0
リボンエンコーダセンサー(カラーリボンをサポート)	0
ヘッドオープンセンサー	0
 グラフィックタイプ、128 x 64 ピクセル、バックライト付きU シリーズ 抵抗膜方式タッチスクリーン、16ビットカラー、480 x 272 ピクセル、バック ライト付きTシリーズ サポートされる言語: 英語 フランス語 ドイツ語 スペイン語 イタリア語 繁体字中国語 簡体字中国語 日本語 ロシア語 ポーランド語 	0
6つの操作ボタン付きコントロールパネル	0
コントロールパネルセキュリティ(TCF)	0
LED インジケータ	0
リアルタイムクロック	0
内部イーサネットプリントサーバー(10/100 Mbps)インターフェイス	0
USB 2.0 クライアント(ハイスピードモード)	0
シリアル RS-232C(2400-115200 bps)インターフェイス	0
128 MB DDR2 SDRAM メモリ	0
128 MB FLASH メモリ	0
32 GB までの SD FLASH メモリカード拡張	0
32 ビット RISC 高性能プロセッサ	0

1.2.2 プリンタのオプション機能

このプリンタには、以下のオプション機能があります。

製品のオプション機能	ユーザ ーオプ ション	日本ブ レイデ ィ出荷 オプシ ョン
ピールオフキット(ライナー巻き取りスピンドルとピールオフセンサ ーを含む)	×	0
内部巻き取りキット(外径最大 6 インチ/ラベル巻き取りスピンドル とラベルリダイレクトキットを含む)	×	0
標準ギロチンカッター(非粘着性材料を切断) 厚さ 0.06 ~ 0.25 mm	0	0
高耐久性回転カッター 用紙重量 < 200g/m ²	0	0

1.3 全般仕様

全般仕様		
物理的寸法	270 mm (W) x 308 mm (H) x 515 mm (D)	
重量	15 kg (33.07 lbs)	
電源	内部スイッチング電源 入力:AC 100 - 240V、2A、50 - 60Hz 出力:DC 24V、5A、120W	
環境条件	動作:5~40℃(41~104°F)、25~85% 結露なし 保管:-40~60℃(-40~140°F)、10~90% 結露なし	
環境への配慮	RoHS、WEEE 対応	

1.4 印刷仕様

印刷仕様	
印字ヘッド解像度(インチまた	600 ドット/インチ
はmmあたりのドット数)	(24ドット/mm)
印刷方式	熱転写式または感熱式
ドットサイズ	0.042 x 0.042 mm
(幅 x 長さ)	(1 mm = 24 ドット)
印刷速度(インチ/秒)	最大 4 ips
最大印刷幅	4.09インチ (104 mm)
最大印刷長	100インチ (2,540 mm)
プリントマウトのバイマフ	垂直:最大 1 mm
	水平:最大1 mm
印刷化	20%。完全なウェブ黒線の太さは、48 ドット(600dpi 解
רוא (ויוי רו	像度プリンターで 2mm)の高さを超えてはなりません。

1.5 リボン仕様

リボン仕様			
リボン外径	最大 90 mm		
リボン長	600 メートル		
リボンコア内径	1インチ(25.4 mm)		
リボン幅	25.4 mm ~ 110 mm(1 ~ 4.33 インチ)		
リボン巻きタイプ	インク塗布面外巻き、インク塗布面内巻き		

1.6 メディア仕様

メディア仕様	
ラベルロール容量	外径 208.3 mm(8.2 インチ)
メディア位置合わせ	エッジ位置合わせ
メディアタイプ	連続、ダイカット、ファンフォールド、タグ、ノッチ、ブ ラックマーク、ミシン目入り、ケアラベル(幅 3 インチ以 下)
メディア巻きタイプ	印刷面外巻き
メディア幅	幅狭仕様 15 ~ 90mm (0.6 ~ 3.54 インチ) 幅広仕様 25.4 ~ 113 mm(1 ~ 4.44 インチ)
メディア厚	0.06 ~ 0.30 mm(2.3 ~ 11.8 ミル)、最大 300g/m ²
メディアコア内径	25.4 ~ 76.2 mm(1 ~ 3 インチ)
ラベル長	4 ~ 2540mm (0.157 ~ 100 インチ)
ラベル長(カッターモード)	18~1016 mm (0.71 ~ 40 インチ)
ラベル長(剥離モード)	25.4 ~ 152.4 mm (1 ~ 6 インチ)
ギャップ高	最小 2 mm
ブラックマーク高	最小 2 mm
ブラックマーク幅	最小 8 mm(0.31 インチ)

2.1 開梱と検査

このプリンタは、輸送時に損傷しないよう特別に梱包されています。バーコード プリンタを受け取ったら、すぐに梱包とプリンタを注意深く点検してください。 プリンタを再輸送する場合に備えて、梱包材は大切に保管してください。プリン タの箱には以下のものが同梱されています。



部品が不足している場合は、日本ブレイディ株式会社のカスタマーサービス部 (042-655-2533)にご連絡ください。

2.2 プリンタ概要

2.2.1 正面図



2.2.2 内部図



2.2.3 背面図



* 推奨 SD カード仕様

タイプ	SD カード仕様	SD カード容量	認定 SD カード製造元	
	V2.0 Class 4	2G	Transcend	
	V3.0 Class 10	32G	Kingston	
SDHC	V3.0 Class 10	16G	Kingston	
	V2.0 Class 4	8G	Scandisk	
	V3.0 Class 10	32G	Scandisk	
	V2.0 Class 4	4G	Transcend	
	V2.0 Class 4	8G	Transcend	
	V3.0 Class 10 UHS-I	16G	Transcend	
Micro SD	V3.0 Class 10 UHS-I	32G	Transcend	
	V3.0 Class 10	16G	Kingston	
	V2.0 Class 4	16G	Scandisk	
	V3.0 Class 10 UHS-I	16G	Scandisk	
- DOS FAT ファイルシステムは SD カードに対応しています。				
- SD カードに格納されるフォルダ/ファイルは 8.3 ファイル名フォーマットでなけれ				
ばなりません。				
- SD カー	SD カードスロット用の miniSD/microSD カードアダプタが必要です。			

2.3 オペレーターコントロール



2.3.1 LED 表示とキー

LED	状態	表示	
POWER (「雪	消灯	プリンタの電源はオフ	
[][][][][][][][][][][][][][][][][][][]	点灯	プリンタの電源はオン	
ON-LINE	点灯	プリンタは使用可能	
([オンラ	上演	プリンタは一時停止中	
	.	データのダウンロード中	
	消灯	プリンタは使用可能	
	点灯	印字ヘッドメカニズムオープン、またはカッターエラー	
	点滅	紙なし、紙詰まり、またはリボン切れ	
+	機能		
PAUSE ([一時停 止])	印刷を一時停止または再開する		
MENU ([メニュ ー]) 1. メニューを開く 2. メニューを閉じるか、設定を取り消して前のメニューに戻る			
FEED ([フィー ド])	ラベルを 1 つ進める		
UP ([上])	メニューリストを上にスクロールする		
SELECT ([選 択])	SELECT ([選 カーソルが置かれている項目を確定または選択する 択]) DOWN ([下]) メニューリストを下にスクロールする		
DOWN ([下])			

2.3.2 タッチスクリーン



項目を開く/使用するには、その項目をタップします。





3. 設定

3.1 プリンタの設置

- 1. プリンタを平らで安定した場所に置きます。
- 2. 電源スイッチがオフ(O)になっていることを確認します。
- 3. 付属の USB ケーブルで、プリンタをコンピュータに接続します。
- 4. プリンタ背面の電源コード差込口に電源コードを差し込み、次に、適切に接地された電源コ ンセントに電源コードを差し込みます。

注記:電源コードをプリンタの電源コード差込口に差し込む前に、プリンタの電源スイッチを オフ(〇)にしてください。

3.2 リボンの取り付け

3.2.1 リボンを取り付ける

	1. ブリンタの右側カバーを開けます。
<image/>	 プリントヘッドリリースレバーを押し て、プリントヘッドメカニズムを開け ます。 1 2 4 4 5 4 4 5 4 5 5
	3. リホンをリホンサフライスビンドルに 取り付けます。

 リボンをリボンセンサーのスロットに 通し、次に、プリントヘッドとプラテ ンローラーの間に通します。
 リボンをリボン巻き取りスピンドルに 巻き付けます。リボンが皺なく適度に 張るまで、リボンを時計回りの方向に 3~5回、リボン巻き取りスピンドル に巻き付けます。 注記:リボンの装着時にリボンリリー スボタンを押さないでくださ い。リボンリリースボタンは、 リボンを取り外すときに使用し ます。
6. プリントヘッドメカニズムを閉じま す。掛け金がしっかりかかっているこ とを確認します。

リボン取り付け経路 リボン巻き取り スピンドル PUSH ۲ リボンガイド (@) プレート リボンサプライ スピンドル リボン **C** センサー Ÿ $\Rightarrow \square$ Г

3.2.2 使用済みリボンを取り外す

	1. リボンガイドプレートとリボン巻き取 りスピンドルの間でリボンを切断しま す。
	2. リボンリリースボタンを押して、リボ
	レクタン しんしょう システント シング
Cart and a second	
his from the	
「「」 「 押す	
	3. リボン巻き取りスピンドルからリボン
	を取り外します。
Profile .	

3.3 メディアの取り付け

3.3.1 メディアを取り付ける

1.	ブリンタの右側カバーを開けます。
2.	プリントヘッドリリースレバーを 押して、プリントヘッドメカニズ ムを開けます。
3.	ラベルロールガードをラベルスピ ンドルの端まで水平方向に移動 し、次に、ラベルロールガードを 倒します。

4. ロールをラベルサプライスピンドルに取り付けます。ラベルロールガードを倒します。ラベルロ ールガードを水平方向に移動して、ラベルロールの幅に合わせます。



1 インチコアラベルに合わせるには、3 インチコアラベルスピンドルモジュールの 2 個のネジを 取り外します。____



 ラベルロールの先端を引き出し、メディアガイドバー、ダンパー、およびメディアセンサー(緑色)に通してから、プラテンローラーの上に置きます。ラベルの幅に合わせてリアー・ラベルガ イド(緑色)を調整します。





6. メディアセンサーロックレバーのロックを解除してメディアセンサーの位置を調整します。

注記:

* センサーの位置は、センサーハウジングに三角形のマーク▽で表示されています。 *メディアセンサーの位置は移動できます。メディアのギャップまたはブラックマークが通ったとき に、それらを検出できる位置にメディアセンサーがあるか確認してください。



メディアの取り付け経路



3.3.2 ファンフォールド/外付けメディアを取り付ける



ファンフォールドラベルの取り付け経路



3.3.3 剥離モードでメディアを取り付ける(オプション)



- 1. プリンタの右側カバーを開けます。
- メディアの取り付け方法については、セクション 3.3.1 のステップ 3~9 を参照してください。
- フロントディスプレイパネルを使用して、 まず校正を行い、プリンターのモードを剥 離モードに設定します。

注記: 紙詰まりを防ぐため、剥離モードでメディ アを取り付ける前に、ギャップ/ブラック マークのセンサーを校正してください。

- 4. プリントヘッドリリースレバーを開け、プリンタの正面からラベルを約 650mm 引き出します。
- 5. ピールオフローラーリリースレバーを押し下げます。





 ピールオフローラーとプラテンローラー の間にラベルを通します。



7. ラベルを内部巻き取りスピンドルに巻き付けます。ラベルが適度に張るまで、スピンドルを反時 計回りの方向に 3~5回転させます。



8. ピールオフローラーリリースレバーを押し上げ、プリントヘッドメカニズムを閉じます。





9. 剥離準備完了です。FEED([フィード])ボタンを押して、テストを行います。

3.3.4 内部巻き取りスピンドルからライナーを取り外す(オプション)

1. ピールオフローラーと内部巻き取りスピン ドルの間でライナーを切断します。
2. ライナーリリースボタンを押して、内部巻 き取りスピンドルからライナーを緩めま す。
3. 内部巻き取りスピンドルからライナーを取 り外します。

3.3.5 巻き取りモードでメディアを取り付ける(オプション)

このモードでは、ライナーとラベルを含むメディアが巻き取りスピンドルに巻き取られます。

- 1. プリンタの右側カバー、およびプリントヘッドメカニズムを開けます。
- 1 インチコアラベルロールの場合、サプライホルダーガイドとペーパーコアを内部巻き取りスピンドルに挿入します。3 インチコアラベルロールの場合、サプライホルダーガイド、3 インチラベルコアアダプタ、およびペーパーコアを内部巻き取りスピンドルに挿入します。



3インチコアラベルロール



- メディアをプリンタのラベルスピンドルに挿入します。ラベルロールの先端を引き出し、メディ アガイドバー、ダンパー、およびメディアセンサーに通してから、プラテンローラーの上に置き ます。
- 4. 排紙シュートから、ラベルを約 650mm 引き出します。
- 5. ラベルを内部巻き取りスピンドルに巻き付け、ペーパーコアに貼り付けます。





- 1 インチコアラベルロールの場合、別の サプライホルダーガイドを内部巻き取り スピンドルに挿入します。
- 7. プリントヘッドメカニズムを閉じます。
- LCD パネルを使用して、メディアセンサーの種類を設定し、選択したセンサーを 校正します。
3.3.6 内部巻き取りスピンドルからラベルを取り外す(オプション)



1. 内部巻き取りスピンドルから、サプライホルダーガイドと一緒にラベルを取り外します。

4.1 プリントヘッド圧力調整ノブ



プリントヘッド圧力調整ノブでは 5 レベルの調整ができます。プリンタは用紙の位置を機構左 側に揃えるため、メディア幅が異なる場合、正しく印字するには圧力を変える必要があります。 したがって、最高の印字品質を得るために圧力ノブを調整しなければならないことがあります。 たとえば、ラベル幅が 4 インチの場合、両方の印字ヘッド圧力調整ノブを同じレベルに調整し ます。ラベル幅が 2 インチ以下の場合は、左側の調整ノブを時計回りの方向に回してプリント ヘッド圧力を上げ、右側の調整ノブは反時計回りの方向に回して圧力をレベル 1 まで下げます。

4.2 リボンテンション調整ノブ



リボンテンション調整ノブは 5 レベルの調整ができます。最高の印字品質を得るためにテンションノブを調整しなければならないことがありますが、ユーザーでのリボンテンションノブの 調整は推奨しておりません。ご不明点がありましたら、日本ブレイディ株式会社 技術部まで ご連絡ください。

4.3 プリントヘッド位置調整ノブ



プリントヘッド位置調整ノブは、メディアの厚さが異なる場合に印刷品質を微調整するために 使用します。ノブを回すと、プラテンローラーに関してプリントヘッド位置が前後に移動しま す。

プリントヘッド位置のデフォルトは、一般用途の印刷メディア(普通紙、用紙厚 0.20mm 以下) に合わせて設定されています。通常の使用ではプリントヘッド位置を調整する必要はありませ ん。印字の質が悪いときは、印字濃度、プリントヘッド圧力調整ノブ、あるいは Z 軸メカニズ ムをまず調整してください。

注意:

プリントヘッド位置調整ノブの調整が適切でない場合、印字の質が低下したり、プリンタが損 傷したりすることがあります。調整は慎重に行ってください。

0.20mm より厚い用紙で印字の質が悪いときは、プリントヘッド位置が最適ではない可能性が あります。印字の質を向上させるには、ヘッド圧力を上げるか、調整ノブを反時計回りの方向 に回してプリントヘッド位置を用紙外側方向に移動して、再度印字します。プリントアウト画 像が鮮明になるまで、必要に応じてプリントヘッド位置の調整とテスト印字を続けてください。

4.4 リボンの皺を防ぐ機構微調整

このプリンタは発送前に完全に試験されています。一般用途の印字でメディア上にリボンの皺 が現れることはありません。リボンの皺は、メディアの厚さ、プリントヘッドの圧カバランス、 リボンフィルムの特性、印字濃度の設定などに関連しています。リボンの皺が発生する場合は、 以下の手順でプリンタ部品を調整してください。



	プリントヘッド圧力調整ノブでは 5 レベ ルの設定ができます。時計回りの方向に 調整するとプリントヘッド圧力が上がり ます。反時計回りの方向に調整するとプ リントヘッド圧力は下がります。	プリントヘッド圧力調整ノブでは 5 レ ベルの設定ができます。時計回りの方 向に調整するとプリントヘッド圧力が 上がります。反時計回りの方向に調整 するとプリントヘッド圧力は下がりま す。
	ラベルの左下から右上にかけて皺が発生 する場合は、以下の調整を行ってくださ い。	ラベルの右下から左上にかけて皺が発 生する場合は、以下の調整を行ってく ださい。
	 右側のプリントヘッド圧力調整ノブの設定を1レベルずつ下げてラベルを 再度印字し、皺がなくなるか確認します。 	 左側のプリントヘッド圧力調整ノブ の設定を1レベルずつ下げてラベルを 再度印字し、皺がなくなるか確認しま す。
	 右側のプリントヘッド圧力調整ノブの設定がインデックス 1 (最も低い圧力インデックス)になっている場合は、左側のプリントヘッド圧力を上げてください。 	 左側のプリントヘッド圧力調整ノブの設定がインデックス1(最も低い圧力インデックス)になっている場合は、右側のプリントヘッド圧力を上げてください。
	 左側のプリントヘッド圧力調整ノブの設定がインデックス5(最も高い圧力インデックス)になっている場合、皺を防ぐことはできません。両方のノブを回して設定1に戻し、次に2軸メカニズム調整ノブを時計回りの方向に調整してラベルを再度印字し、プリントヘッドの圧力配分を微調整してください。 	
	ステップ3についての注記:	
	* 工場出荷時のデフォルト設定では、Z 軸ノブは反時計回りの方向に完全に回 されています。	
	*まず、ノブが機構に触れたと感じるま で、Z 軸メカニズム調整ノブを時計回 りの方向に回します。	
	* 皺がなくならない場合は、Z 軸メカニ ズム調整ノブを時計回りの方向に、一 度に 1/4 回転させて調整を繰り返しま す。	
	* Z 軸メカニズム調整ノブを調整したた めに皺の方向が「´」から「`」に変わ った場合は、Z 軸メカニズム調整ノブを 反時計回りの方向に回して皺をなくして ください。	

5. LCD パネルメニュー機能

5.1 メインメニューを開く

* キー操作:

MENU"([メニュー])ボタンを押し、次に"SELECT"([選択])ボタンを押すと、メイ ンメニューが開きます。

* タッチディスプレイ操作:

LCD パネルの"Menu"([メニュー])アイコンをタップすると、メインメニューが開きます。

5.2 メインメニューの概要

メインメニューには、8 つのカテゴリがあります。コンピュータに接続せずに、プリ ンターの設定を容易に構成することができます。詳細は以下の各セクションを参照し てください。



5.3 TSPL2



この"TSPL2"カテゴリでは、TSPL2のプリンタ設定を構成できます。

項目	説明	
Speed ([印 字 速 度])	印字速度を設定するには、この項目を使用します。値の増加と減少は 1 ips ずつです。使用可能な値は 1/2/3/4 です。	
Density ([印 字 濃 度])	印字濃度を設定するには、このオプションを使用します。使用可能 な値は 0~15 で、値は 1 ずつ増加します。ご使用のメディアに合わ せて、濃度調整を行ってください。	
Direction ([印 字 方 向])	方向設定値は1または0です。プリントアウトの方向を設定するには、この項目を使用します。 方向0 方向1 Direction 「	
Print mode ([印字モー ド])	この項目は、印字モードを設定するために使用します。以下のとお り、5つの印字モードがあります。 プリンター モード 説明 None 次に印字されるラベルトップがプリントヘッド位 ([な 置に止まります。 し])	

	Batch Mode ([手切り モード])	最後に印字されたラベルが手切り位置で止まりま す。	
	Peeler Mode ([剥離モ ード])	剥離モードを有効にします。	
	Cutter Mode ([カッタ ーモー	カッターモードを有効にします。	
	ト」) Cutter Batch ([バッチ カッタ])	印刷ジョブの最後のラベルをカットします。	
Offset([オフ セット])	⁷ この項目は、メディアの停止位置を微調整するために使用します。 "+"~"-"と"0"~"9"の値を入力できます。		+000
Shift X ([X シフト]) Shift Y ([Y	この項目は、印字位置を微調整するために使用します。"+"~"-と"0" ~ ~ "9"の値を入力できます。		+000
シフト])			+000
Reference X ([X 印字基 準点])	この項目は、プリンタの基点を設定するために使用します。"0"~"9"		000
Reference Y ([Y 印字基 準点])	の値を入力できます。		000
Code page ([コードペ ージ])	国際文字セットのコードページを設定するには、この項目を使用し ます。		850
Country([国 コード])	国コードを設定するには、このオプションを使用します。		001

注記:データ送信時、プリンタ本体の設定値は、プリンタドライバー設定値に上書き されます。

5.4 ZPL2



この"ZPL2"カテゴリでは、ZPL2のプリンタ設定を構成できます。

項目	説明
Darkness([印字 濃度])	印字濃度を設定するには、この項目を使用します。
Print Speed([印 字速度])	印字速度を設定するには、この項目を使用します。

Tear Off ([手切 り位置])	この項目は、メディアの停止位置を微調整するために使用します。		
	この項目は、印 ⁼ つの印字モード <i>t</i>	字モードを設定するために使用します。以下のと があります。	おり、3
	プリンタ モード	説明	
Print mode([印 字モード])	Tear Off([手 りモード])	切 フォームの次のラベルトップを、プリン トヘッド位置に合わせます。	
	Peeler Off([: 離モード])	剥離モードを有効にします。	
	Cutter ([カッ ーモード])	タ ラベルカッターモードを有効にします。	
Print Width([印 字幅])	この項目は、印 " "9"です。	字幅を設定するために使用します。使用可能な値	直は"0"~
List Fonts([印字 フォントリス ト])	- この機能は、プリンターで現在使用できるフォントのリストをラベルに 印刷するために使用します。フォントはプリンターの DRAM、フラッシ コメモリ、またはオプションのメモリカードに保存されています		
List Images ([印	この機能は、プ	リンタで現在使用できる画像のリストをラベル	こ印刷す
刷イメージのリス	るために使用しる	ます。画像はプリンタの DRAM、フラッシュメ ^ュ Nメエリカードに保存されています	モリ、ま
List Formats ([_ / にはオランヨンのメモリカートに保存されています。 [│ この機能は、プリンタで現在使用できるフォーマットのリストをラベル │		
印刷フォーマット	・ に印字するために使用します。フォーマットはプリンタの DRAM、フラ		
リスト])	ッシュメモリ、またはオプションのメモリカードに保存されています。		
List Setup ([印 刷設定])	□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□		
Control Prefix([制御文字記号])	[この機能は、制御文字を設定するために使用します。		
Format Prefix([フォーマット文字 この機能は、フォーマット文字を設定する 記号])		+ ーマット文字を設定するために使用します。	
Delimiter Char ([区切り文字記 号])	r この機能は、区切り文字を設定するために使用します。		
	このオプション(めに使用します。	は、プリンタ電源起動時のメディアの動きを設 5	定するた
	選択	説明	
	Feed([フ ィード])	プリンタはラベルを1つ進めます。	
Media Power Up ([電源起動モー ド])	Calibration ([キャリブ レート])	プリンタはセンサーの感度を校正し、長さを 測定して、ラベルを送ります。	
	Length ([ラベル 長])	プリンタは長さを測定して、ラベルを送り込 みます。	
No Motion ([動作な プリンタ し])		プリンタはメディアを動かしません。	

	このオプションは、プリントヘッドを閉じたときのメディアの動きを設 定するために使用します。		
	選択	説明	
Head Close([印 字 ヘ ぃ に 閉 ぬ 吉	Feed([フィー ド])	プリンタはラベルを1つ進めます。	
子 へ ッ ト 闭 め よ す])	Calibration([キ ャリブレート])	プリンタはセンサーの感度を校正し、長さを測 定して、ラベルを送ります。	
	Length ([ラベル長])	プリンタは長さを測定して、ラベルを送ります。	
	No Motion([モー ションなし])	プリンタはメディアを動かしません。	
Label Top([ラベ ル開始位置])	このオプションは、ラ します。	ラベルの印字位置を垂直方向に調整するために使用	
Left Position([左開始位置])	このオプションは、ラベルの印字位置を水平方向に調整するために使用 します。		
Reprint Mode([再印刷モード])	┃ 再印字モードを有効にすると、プリンタのコントロールパネルにある ́ ◇ ボタンを押すことにより、最後のラベルデータを再度印刷できます。		
Format Convert ([フォーマット 変換]) ビットマップのスケールファクタを選択します。最初の数字は元の d per inch (dpi)値です。2 つ目は、変換後の dpi 値です。		-ルファクタを選択します。最初の数字は元の dots 2つ目は、変換後の dpi 値です。	

注記:データ送信時、プリンタ本体の設定値は、プリンタドライバー設定値に上書きさ れます。

5.5 Sensor([センサー設定])

このオプションは、選択したセンサーを校正するために使用します。メディアを変 えた場合、センサー校正を行ってください。



項目	説明	デ フ ォ ルト値
Auto Calibration([自動キャリブレ ート])	ラベルを送って、センサー感度を自動的に校正します。	N/A
Manual Setup ([手動キャリ ブレート])	「自動キャリブレート」をメディアに適用できない場合は、 「手動キャリブレート」機能を使用して、センサー感度を校 正してください。	N/A
Threshold Detect([限界 測定])	センサー感度を設定するために使用します。	Auto ([自 動])
Maximum Length([最大 印刷長さ])	使用するラベルの最大長を設定するために使用します。	254mm
Advanced([アドバンス ド])	センサー感度を自動校正する場合の最小用紙長と最大ギャッ プ/BLINE 長を設定できます。	N/A

5.6 Interface ([インターフェース])

このオプションは、プリンタのインターフェース設定を構成するために使用します。



5.6.1 Serial Comm.([シリアル])

このオプションは、プリンタの RS-232 設定を構成するために使用します。



項目	説明	デフォ ルト値
Baud Rate([ポーレート])	この項目は、RS-232 ボーレートを設定するために使用します。	9600
Parity ([パリ ティ])	この項目は、RS-232 パリティを設定するために使用します。	None ([な し])
Data Bits([デ ータビット])	この項目は、RS-232 データビットを設定するために使用しま す。	8
Stop Bit(s)([停止ビット])	この項目は、RS-232 停止ビットを設定するために使用します。	1

5.6.2 Ethernet ([イーサネット])

内部イーサネット設定の構成、プリンタのイーサネットモジュール状態の確認、ま たはイーサネットモジュールのリセットを行うには、このメニューを使用します。



項目	説明	デフォルト値
Status ([状 態])	イーサネット IP アドレスおよび MAC 設定状態を確 認するには、このメニューを使用します。	N/A
DHCP	この項目は、DHCP ネットワークプロコルをオンま たはオフにするために使用します。	N/A
Static IP([マニ ュアル設定])	プリンタの IP アドレス、サブネットマスク、および ゲートウェイを設定するには、このメニューを使用し ます。	N/A

5.7 File Manager([ファイル管理])

この機能は、プリンタの使用可能なメモリおよびファイルリストを確認するために 使用します。



項目	説明
DRAM	プリンタの DRAM メモリに保存されているファイルを表示、削除、 実行(.BAS)するには、このメニューを使用します。
FLASH	プリンタのフラッシュメモリに保存されているファイルを表示、削 除、実行(.BAS)するには、このメニューを使用します。

5.8 Diagnostics ([プリンタ診断])



5.8.1 Print Config. ([プリンタ設定])

この機能は、プリンタの現在の設定をラベルに印字ために使用します。設定のプリ ントアウトに印字れるプリントヘッドテストパターンは、プリントヘッドにドット の損傷がないか確認するために役立ちます。

א=	プリンタ診断	プリンタ設定

セルフテストのプリントアウト SYSTEM INFORMATION MODEL: XXXXX FIRMWARE: X.XX CHECKSUM: XXXXXXX S/N: XXXXXXXXX TCF: NO DATE: 1970/01/01 TIME: 00:04:18 NON-RESET: 110 MON-RESET: 110 MON-RESET: 0 CUT) RESET: 0 CUT)	 モデル名 ファームウェアバージョン ファームウェアチェックサム プリンターシリアル番号 構成ファイル システム日付 システム時刻 印字されたマイレージ (メートル) 切断カウンター
PRINTING SETTING SPEED: 5 IPS DENSITY: 8.0 WIDTH: 4.00 INCH HEIGHT: 4.00 INCH GAP: 0.00 INCH INTENSION: 5 CODEPAGE: 850 COUNTRY: 001	 印字速度(インチ/秒) 印字濃度 ラベルサイズ(インチ) ギャップ近離(インチ) ギャップ/ブラックマークセンサー 感度 コードページ 国コード





5.8.2 Dump Mode([デバッグモード])

通信ポートからデータを取り込み、プリンタで受信したデータを印字します。デバ ッグモードでは、すべての文字が2列に印字されます。左側の文字はシステムから 受け取ったものであり、右側おデータは、文字に対応する16進法です。これを使っ てプログラムの検証おデバッグができます。



注記: デバッグモードでは、4インチ幅の用紙が必要です。

5.8.3 Print Head ([プリンタヘッド検査])

プリンタヘッドの温度、損傷ドットを確認できます。

*この確認作業の所要時間は約6分間です。



5.8.4 Display ([ディスプレイ])

プリンタのディスプレイの状態を確認できます。



5.8.5 Sensor ([センサー])

メディアセンサーの状態を確認するために使用します。



5.9 Advanced([アドバンスド])

プリンタの詳細設定を構成するために使用します。



項目	説明
Display Brightness([デ ィスプレイ輝 度])	この項目は、ディスプレイの明るさを設定するために使用します。
Touchscreen Calibration([タ ッチスクリーンキ ャリブ])	この項目は、タッチスクリーンの最適な結果を得るために、クロス の中心を校正する場合に使用します。
Date & Time([日付/時刻])	この項目は、ディスプレイの日付と時刻を設定するために使用します。
Cutter Type([カッタータイ プ])	この項目は、カッターのタイプを設定するために使用します。
Language([言 語])	この項目は、ディスプレイの言語を設定するために使用します。

5.10 Service ([サービス])

プリンタの設定をデフォルト値に戻したり、プリンタの情報を確認したりするため に使用します。



項目	説明
Initialization ([初期化])	プリンタの設定をデフォルト値に戻すために使用します。
Printer	プリンタのシリアル番号、印字されたマイレージ(m)、ラベル
Information ([数(枚.)、およびカッティング回数一を確認するために使用しま
プリンタ情報])	す。
Contact Us([連	テクニカルサポートサービスの連絡先情報を確認するために使用
絡先])	します。

6.診断ツール

診断ユーティリティは、プリンタの設定や状態の検索、プリンタ設定の変更、グラフィックや フォント、ファームウェアなどのダウンロード、プリンタのビットマップフォントの作成、プ リンタへの追加コマンドの送信などの機能が組み込まれた統合ツールです。この便利なツール を使用して、プリンタの状態や設定を即座に確認し、問題点を容易にトラブルシューティング することができます。

6.1 診断ツールの起動

- 1. ソフトウェアを起動するには、診断ツールアイコン
 ^{DiagToolexe}をダブルクリックします。
- 診断ユーティリティには4つの機能があります(Printer Configuration ([プリンタ設定])、
 File Manager ([ファイル管理])、Bitmap Font Manager ([ビットマップフォントの管理])、Command Tool ([コマンドツール]))。

	Diagnostic Tool 1.63 Bi	RADY	1.48 -			
機能々ブ	言語	単位 で インチ C ミリッ	ノートル	-インターフ. USB	±−ス ・ セットアップ	
	フリンク設定 ファイル管理 ピットマッ ブリンタ性能	クフォントの管理 コマンドツール ブリンク設定	1			インターフェイス
	センサー校正	ラリンタ1番戦 F/Wバージョン		カッティング数 [0	0	
	イーサネット設定	S/Nナンバー		走行距離	Km	
フリンダ性能	RTCの設定	find the first fir		1		
	工場出荷時設定	Oommon 2 10 印字速度	KS-282 94 YUX	リボン	-	1
	プリンタリセット	濃度	_	リボンセンサー	-	プリンタ
	テストページを印刷	用紙幅 用紙高さ	インチ インチ	リボンエンコードエラー コードページ		設定
	プリンタ情報を印刷	用紙セン		国コード		
	ダンプテックス	ギャッブ	125	ヘッドアップセンサー		
	AUTOBASを無視	ギャッブオフセット 印字後アックション	125	エラー後再印字 最大検出長さ		
	ラインモードを終了	カットピース		ギャップセンサー強度		
	バスワードの設定	リファレンス		アイマークセンサー強度		
		印字方向		連続用紙センサ強度		
		オフセット	-	センサー闘界点検出	· ·	
	プリンタ状態	1001 YE/21				
プリンタ状態	状態を取得	207	0-r _ t-	ブ	設定 取得	
	LPT1 COM1 9600,N	N,8,1 RTS		201	6/06/01 14:21:00	

6.2 Printer Function ([プリンタ性能])

- 1. プリンタとコンピュータをケーブルで接続します。
- 2. バーコードプリンタに接続されている PC インターフェイスを選択します。



- "Printer Function"([プリンタ性能])内の各ボタンをクリックして、設定 を行います。
- 4. Printer Function ([プリンタ性能]) グループに含まれる機能の詳細は以下のとおりです。

	機能	説明
	Calibrate Sensor ([メディアセンサーを校正するために使
	センサー校正])	用します。
「ブリンタ性能」	Ethernet Setup ([オンボードイーサネットの IP アドレ
	イーサネット設	ス、サブネットマスク、およびゲート
センサー校正	定])	ウェイを設定します。
イーサネット設定	RTC Setup ([RTC	プリンタのリアルタイムクロックを
1-9491axe	の設定])	PCと同期します。
RTCの設定	Factory Default ([プリンタを初期化して、設定を工場出
	工場出荷時設定])	荷時のデフォルト値に戻します。
	Reset Printer ([プ	プリンタを再起動します
プリンタリセット	リンタリセット])	
	Print Test Page ([
テストページを印刷	テストページを印	テストページを印刷します。
一代したいたけまたなたの目的	刷])	
	Configuration Page	
ダンプテックス	(しブリンタ情報を	プリンタ情報を印刷します。
	印刷」)	
AUTO.BASを無視	Dump Text (「ダン	ブリンタのデバッグモードを有効にし
ラインモードを終了	<u>ブテックス」)</u>	ます。
515 6 1 2001	Ignore AUTO.BAS	ダウンロードされた AUTO.BAS プロ
バスワードの設定	([AUIO.BAS を無	グラムを無視します。
	Exit Line Mode (
	フ 1 ン 1 ー ト の 終 _{フ 1} 、	フ1 ノモートを終」しまり。
	Password Setup (設定を保護するためのパスワードを設
	ハスリートの設	定します。
	疋」)	

診断ツールについての詳細は、CD ディスクの\Utilities ディレクトリにある診断ユーティリ ティクイックスタートガイドを参照してください。

6.3 診断ツールを使用したイーサネットの設定

診断ユーティリティは CD ディスクの\Utilities ディレクトリにあります。診断ツールを使用して、 RS-232、USB、およびイーサネットインターフェイスによりイーサネットを設定することがで きます。これらの 3 種類のインターフェイスによりイーサネットを設定する方法について、以 下に説明します。

6.3.1 USB インターフェイスを使用してイーサネットを設定する

- 1. プリンタとコンピュータを USB ケーブルで接続します。
- 2. プリンタの電源を入れます。
- 3.
 ^{ImagTool.exe} アイコンをダブルクリックして、診断ユーティリティを起動します。
- 診断ユーティリティのデフォルトのインターフェイス設定は USB インターフェイスです。 プリンタに USB インターフェイスが接続されている場合、Interface([インターフェイ ス])フィールドの他の設定を変更する必要はありません。



 Printer Configuration([プリンタ設定])タブの Printer Function([プリンタ性能])グ ループで、"Ethernet Setup"([イーサネット設定])ボタンをクリックして、オンボード イーサネットの IP アドレス、サブネットマスク、およびゲートウェイを設定します。

ブリンタ性能	🖨 Ethernet Setup 🛛 🔀			
センサー校正	IP Setup			
イーサネット設定	DHCP			
RTCの設定	C Static IP			
工場出荷時設定				
プリンタリセット	IP 255.255.255			
テストページを印刷	Subnet Mask 255.255.255			
ブリンタ情報を印刷	Gateway 255.255.255			
ダンプテックス	Printer Name PS-FF04E2			
AUTO.BASを無視	MAC Address 00-1B-82-FF-04-E2			
ラインモードを終了	MAC Address 1			
バスワードの設定				
	Set Printer Name Set IP Cancel			

6.3.2 RS-232 インターフェイスを使用してイーサネットを設定する

1. プリンタとコンピュータを RS-232 ケーブルで接続します。

2. プリンタの電源を入れます。

- 3. ^{DiagToolexe} アイコンをダブルクリックして、診断ユーティリティを起動します。
- 4. インターフェイスに"COM"を選択し、"Setup"([セットアップ]) ボタンをクリックして、 シリアルポート、ボーレート、パリティチェック、データビット、ストップビット、および フロー制御パラメータを設定します。

インターフェース USB ▼ セットアップ	@ RS232 Setup	×
	сомж-н	COM1 -
ETHERNET	ボーレート	9600 💌
	データービット	8 💌
	パリティ	None
	ストップビット	1 💌
	ハードウェアのハンドシェイク	RTS 💌
	ソフトウェアのハンドシェイク	None
	- BZ	キャンセル

5. Printer Configuration ([プリンタ設定]) タブの Printer Function ([プリンタ性能]) で、 "Ethernet Setup" ([イーサネットの設定]) ボタンをクリックして、オンボードイーサネッ トの IP アドレス、サブネットマスク、およびゲートウェイを設定します。

ブリンタ性能				
センサー校正	🖨 Ethernet Setup			
イーサネット設定	IP Setup			
RTCの設定	• DHCP			
工場出荷時設定	C Static IP			
プリンタリセット				
テストページを印刷	IP 255.255.255			
 プリンタ情報を印刷	Subnet Mask 255.255.255			
ダンプテックス	Gateway 255.255.255			
AUTO.BASを無視	Printer Name PS-FF04E2			
ラインモードを終了	MAC Address 00-1B-82-FF-04-E2			
パスワードの設定				
	Set Printer Name Set IP Cancel			

6.3.3 イーサネットインターフェイスを使用してイーサネットを設定する

- 1. プリンタとコンピュータを LAN に接続します。
- 2. プリンタの電源を入れます。
- 3. ³ DiagToolexe</sup> アイコンをダブルクリックして、診断ユーティリティを起動します。
- インターフェイスに"Ethernet"([イーサネット])を選択し、"Setup"([セットアップ])
 ボタンをクリックして、オンボードイーサネットの IP アドレス、サブネットマスク、および ゲートウェイを設定します。

-1)3-71-7	d TCP/IP Set	D.				
USB COM LPT ETHERNET	Printer Name 11033-50 PS-C76790	MAC 00:18:82:FF:02:0C 00:18:11:C7:67:90	IP Address 10.0.6.125 10.0.6.24	Model Name TT033-50 DP-G321	Status Ready Ready	IP Setting IP Address/Printer Name: 10.0.6.125 Port: 9100
	Discover Devi	Change IP Addre	Factory Defa	ault Web Se	tup	Exit

- 5. "Discover Device"([デバイスを探す]) ボタンをクリックして、ネットワーク上に存在しているプリンタを検索します。
- 左側にリストされたプリンタの中から、いずれかのプリンターを選択すると、対応する IP ア ドレスが右側の"IP address/Printer Name"([IP アドレス/プリンタの名])フィールドに 表示されます。

7. "Change IP Address"([IP アドレスを変わる]) をクリックして、DHCP またはスタティッ クで取得される IP アドレスを設定します。

🖨 Ethernet Setup					
IP Setup © DHCP © Static IP					
IP	10.0.6.125				
Subnet Mask	255.255.255.0				
Gateway	10.0.6.253				
Printer Name	TT033-50				
MAC Address	00:18:82:FF:02:0C				
Set Printer Name Set IP Cancel					

デフォルトの IP アドレスは DHCP で取得されます。設定をスタティック IP アドレスに変更 するには、"Static IP"([固定 IP]) ラジオボタンをクリックして、IP アドレス、サブネッ トマスク、およびゲートウェイを入力します。"Set IP"([IP をセット]) をクリックして設 定を有効にします。

"Printer Name"([プリンターの名])フィールドでは、プリンター名を別のモデル名に変更 できます。"Set Printer Name"([プリンター名を設定])をクリックして変更を有効にしま す。

注記: "Set Printer Name" ([プリンター名を設定]) または "Set IP" ([IP を設定]) ボ タンをクリックすると、プリンタはリセットされて設定が有効になります。

8. "Exit"([終了]) ボタンをクリックしてイーサネットインターフェイスの設定を終了し、診 断ツールのメイン画面に戻ります。

Factory Default([工場デフォルト])ボタン

この機能は、DHCP で取得された IP、サブネットマスク、およびゲートウェイパラメータを リセットし、プリンター名をリセットします。

Web Setup([ウェブで設定])ボタン

診断ツールでプリンタを設定する場合を除き、IE または Firefox ウェブブラウザを使用してプリンタの設定や状態を検索および構成したり、ファームウェアを更新したりできます。この機能は使いやすい設定インターフェイスであり、ネットワーク経由でプリンタをリモート管理できます。

7.トラブルシューティング

ここでは、バーコードプリンタの操作中に発生する最も一般的な問題をリストしていま す。推奨される解決方法をすべて実施してもプリンタが正常に機能しない場合は、お買 い上げいただいた販売店または代理店もしくは日本ブレイディ株式会社にお問い合わせ ください。

問題	考えられる原因	回復手順
電源 LED インジケータが 点灯しない	* 電源コードが正しく接続されて いません。	* 電源コードをプリンタとコンセントに接続 してください。 * プリンタの電源を入れてください。
「印字ヘッドオープン」と 表示される	* プリントヘッドメカニズムが開 いています。	* プリントヘッドメカニズムを閉じてくださ い。
印字できない	* 通信ケーブルが正しく接続され ているか確認します。 * Windows ドライバの指定され たポートが正しくありません。	 * ケーブルをインターフェイスに接続し直す か、新しいケーブルに交換してください。 *デバイス設定をリセットしてください。 * ドライバの正しいプリンタポートを選択し てください。 * プリントヘッドを掃除してください。 * プリントヘッドのハーネスコネクタがプリ ントヘッドに正しく接続されていません。 プリンタの電源を切り、コネクタを接続し 直してください。 * プログラムをチェックして、ファイルの最 後にコマンド PRINT があるか、また各コ マンド行の終わりに CRLF があるか確認し てください。
ラベルに印字されない	* ラベルまたはリボンが正しく取 り付けられていません。 * メディアとリボンの組み合わせ が正しくありません。	* メディアやリボンの取り付け手順に従って 取り付けてください。 * メディアとリボンの正しい組み合わせを確 認してください。 * リボンのインク塗布面を確認してください。 * 印字濃度設定が適切ではありません。
リボン切れ	* リボンがなくなっています。 * リボンが正しく取り付けられて いません。	* 新しいリボンを装着してください。 * ユーザーマニュアルを参照して、リボンを 装着し直してください。
紙なし	* ラベルがなくなっています。 * ラベルが正しく取り付けられて いません。 * ギャップ/ブラックマークセン サーが校正されていません。	* 新しいラベルを取り付けてください。 * ユーザーマニュアルを参照して、ラベルの 取り付けをやり直してください。 * ギャップ/ブラックマークセンサーを校正 してください。
紙詰まり	 * ギャップ/ブラックマークセン サーが正しく設定されていません。 * ラベルサイズが正しく設定されているか確認します。 * プリントヘッドメカニズム内でラベルが詰まっている可能性があります。 	* メディアセンサーを校正してください。 * メディアサイズを正確に設定してくださ い。 * プリントヘッドメカニズム内で詰まってい るラベルを取り除いてください。

「ラベルを取る」と表示さ れる	* 剥離機能が有効になっていま す。	 * 剥離モジュールが取り付けられている場合、ラベルを取り除いてください。 * プリンタ正面に剥離モジュールが取り付けられていない場合、プリンタの電源を切り、モジュールを取り付けてください。 * コネクタが正しく接続されているか確認してください。
ファイルをメモリ (FLASH / DRAM / CARD)にダウンロードで きない	* メモリの容量が一杯です。	* メモリ内の未使用ファイルを削除してくだ さい。
SD カードを使用できない	* SD カードが損傷しています。 * SD カードが正しく挿入されて いません。 * 認定されていない製造元の SD カードを使用しようとしていま す。	* サポートされている容量の SD カードを使 用してください。 * SD カードを挿入し直してください。 * サポートされている SD カード仕様と認定 SD カード製造元については、セクション 2.2.3 を参照してください。
印字の質が悪い	 *メディアとリボンが正しく取り 付けられていません。 *プリントヘッドに埃や接着剤が たまっています。 *印字濃度が正しく設定されてい ません。 *プリントヘッドのドットが損傷 しています。 *メディアとリボンが適合してい ません。 *プリントヘッド圧力が正しく設 定されていません。 	 * サプライの取り付けをやり直してください。 * プリントヘッドを掃除してください。 * プラテンローラーを掃除してください。 * 印字濃度と印字速度を調整してください。 * プリンタのセルフテストを実行し、プリントヘッドテストパターンにドットの欠落がないか確認してください。 * 適切なメディアまたは適切なリボンに交換してください。 * プリントヘッド圧力調整ノブを調整してください。 * プリントヘッドリリースレバーが正しくロックされていません。
ラベルの左側または右側 に、印字されない部分があ る	* ラベルサイズの設定が正しくあ りません。	* 正しいラベルサイズを設定してください。
空白のラベルに灰色のライ ンが印字される	* プリントヘッドが汚れていま す。 * プラテンローラーが汚れていま す。	* プリントヘッドを掃除してください。 * プラテンローラーを掃除してください。
印字が不規則である	* プリンタがデバッグモードにな っています。 * RS-232 設定が正しくありませ ん。	* プリンタの電源をいったん切って入れ直 し、デバッグモードをスキップしてくださ い。 * RS-232 設定をやり直してください。
印字時にラベルの送りが安 定しない(曲がる)	* メディアガイドがメディアの端 に接触していません。	* ラベルが右側に曲がる場合、ラベルガイド を左側に移動してください。 * ラベルが左側に曲がる場合、ラベルガイド を右側に移動してください。
印字時にラベルがスキップ される	* ラベルサイズが正しく指定され ていません。 * センサー感度が正しく設定され ていません。 * メディアセンサーに埃がたまっ ています。	* ラベルサイズが正しく設定されているか確 認してください。 * 自動キャリブレートまたは手動キャリブレ ートを使用してセンサーを校正してください。 * ギャップ/ブラックマークセンサーをエア ーダスターで掃除してください。

皺がよる	 * プリントヘッドの圧力が正しく ありません。 * リボンの取り付けが正しくあり ません。 * メディアの取り付けが正しくあ りません。 * 印字濃度が正しくありません。 * メディアの送りが正しくありま せん。 	* 4.3 リボンの皺を防ぐ機構微調整を参照し てください。 * 印字の質が向上するように、適切な濃度を 設定してください。 * ラベルガイドがメディアガイドの端に接触 しているか確認してください。
プリンタ再起動時の RTC 時刻が正しくない	* 電池が切れかけています。	* メインボードの電池に残量があるか確認し てください。
左側の印字位置が正しくな い	* ラベルサイズの設定が正しくあ りません。 * LCD パネルメニューの Shift X ([X シフト])が正しく設定 されていません。	* 正しいラベルサイズを設定してください。 * MENU([メニュー]) → SELECT([選択]) x 2 → DOWN([下]) x 5 → SELECT([選択])を押して、Shift X ([X シフト])のパラメータ値を微調整 してください。
小さいラベルの印字位置が 正しくない	 * メディアセンサーの感度が正し く設定されていません。 * ラベルサイズが正しくありません。 * LCD パネルメニューの Shift Y ([Y シフト]) パラメータが 正しく設定されていません。 * ドライバの垂直オフセット設定 が正しくありません。 	 * センサーの感度を再度校正してください。 * 正しいラベルサイズとギャップサイズを設定してください。 * MENU([メニュー]) → SELECT([選択]) x 2 → DOWN([下]) x 6 → SELECT([選択]) を押して、Shift Y ([Y シフト])のパラメータ値を微調整 してください。 * ソフトウェアを使用している場合は、ドラ イバの垂直オフセットを設定してください。 プリンタドライバ > 印刷設定 > ス トックタブの位置調整で縦方向位置調整 V)の値を設定してください。

8.メンテナンス

このセクションでは、メンテナンスに使用するクリーニングの道具と方法について説明します。

- 1. プリンタをクリーニングするには、以下のいずれかを使用します。
 - 綿棒
 - 柔らかい布
 - 真空/エアダスター (ブロワーブラシ)
 - 無水エタノールまたはイソプロピルアルコール
- 2. クリーニングの方法は以下のとおりです。

	プリンタ部品	方法	間隔
	プリントヘッド	 プリントヘッドのクリーニングを行う前に、必ずプリンタの電源を切ります。 プリントヘッドが冷めるまで、最低1分間待ちます。 綿棒と無水エタノールかイソプロピルアルコールで、プリントヘッドの表面をクリーニングします。 	新しいリボン/ラベルに変えるとき は、プリントヘッドをクリーニング します。 プリントヘッド デット
	プラテンローラー	 1. プリンタの電源を切ります。 2. プラテンローラーを回して、無水ア ルコールかイソプロピルアルコールで 全面を拭きます。 	新しいリボン/ラベルに変えるとき は、プラテンローラーをクリーニン グします。
	剥離バー	無水エタノールと柔らかい布で拭きま す。	必要に応じて
ļ	センサー	圧縮空気(エアダスター)	月に1回
	外部	水で濡らした布で拭きます。	必要に応じて
	内部	ブラシ等	必要に応じて

注記:

- プリントヘッドに手を触れないでください。うっかり触れた場合は、無水エタノールで プリントヘッドをクリーニングしてください。
- 無水エタノールかイソプロピルアルコールを使用してください。医療用アルコールはプリンタヘッドを損傷する場合があるため、使用しないでください。
- プリンターの性能を維持して寿命を延ばすために、新しいインクリボン/メディアに交換したときは、プリントヘッド/プラテンローラー/各センサーをクリーニングしてください。

お問い合わせ先

お買い上げいただきました弊社製品についての消耗品のご注文やアフターサービス、製品の操作 方法に関するお問い合わせは、お買い上げの販売店、もしくは最寄りの代理店にご連絡ください。 弊社へのお問い合わせ、ご相談は下記にご連絡ください。

日本ブレイディ株式会社

製品故障・修理に関するお問い合わせは・・・

メンテナンス 042-655-2534 受付時間:9~12時、13~17時(土、日、祝祭日を除く)

その他のお問い合わせは・・・

カスタマサービス 042-655-2533 受付時間:9~12時、13~17時(土、日、祝祭日を除く)

最新のプリンタ情報

最新のプリンタの情報をインターネットの弊社ホームページから入手することができます。 インターネット/日本ブレイディホームページ

http://www.brady.co.jp

おことわり

- 1. 本書の内容に関しては、将来予告なしに変更することがあります。
- 2. 本製品(ハードウェア、ソフトウェア)および取扱説明書(本書)を運用した結果の影響 については、いっさい責任を負いかねますのでご了承ください。
- 3. 本書の一部または全部を無断で複写、複製、改変、引用、転載することはできません。
- 4. 機械の改良・変更等により本書のイラスト、記載事項がお客様の機械と一部異なる 場合がありますのでご了承ください。

日本ブレイディ株式会社

〒192-0043 東京都八王子暁町1-31-16 TEL:042-655-2535 FAX:042-655-2556



© 2016 Brady Worldwide, Inc. All Rights Reserved.

Brady Corporation 6555 West Good Hope Road P.O. Box 2131 Milwaukee, WI 53201-2131

www.brady.corp.com